

Leonardo technology

UMĚNÍ PRŮMYSLOVÉHO ZNAČENÍ

007



agenti
ve službách
průmyslového značení

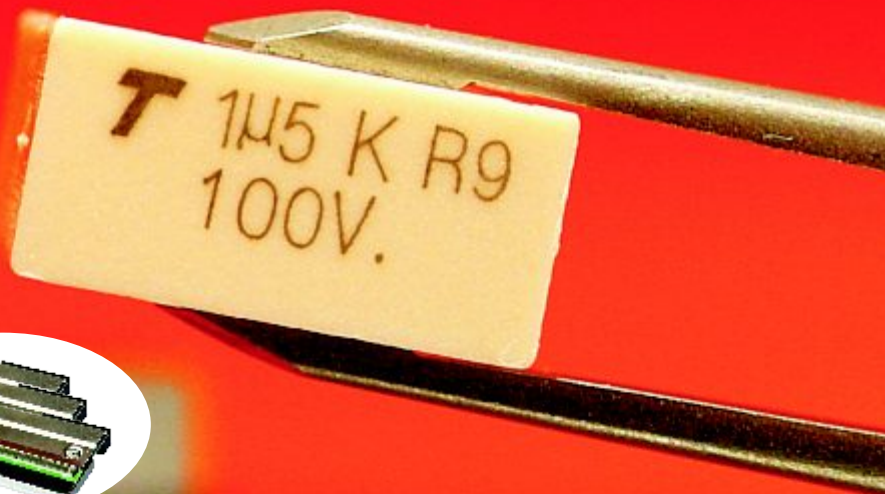


dvoustránkový
kalendář

uvnitř



naučíme vás to
levně laserem



termotransferové pásky
až pod nos



www.tiskovehlavy.cz

Zaopštrěno na

CO₂ Lasery Solaris za 200tisíc
Legendární Leibinger JET2 neo
Značení folie lasery Solaris
Ekonomické inkjety do potravinářství

Be trendy s Leonardem

Android, kamarád inkjet Leibinger
Ovládání laser chytrým telefonem
Sexy Solaris laser kabinky

Vize průmyslového značení

UV lasery a jejich skryté vlastnosti
NiceLabel a jeho NiceForm
UV LED Hi-Resolution inkjet

Leonardata jsou vám blíž

Nové sídlo Leonardo Praha
Skype a Leonardo spojení

Připravujeme

Nové sídlo Solaris Laser s 3150m²

s kamarádem Droidem
mobilně na legendární
inkjet Leibinger





Leonardo - kreativci ve volném čase



Jirka Grác má hudební nadání a oblibou se mu staly bicí, které jsou součástí i jeho obývacího pokoje. Vypadá to, že jeho talent hrání na hudební nástroje podílí jeho d...
ti...



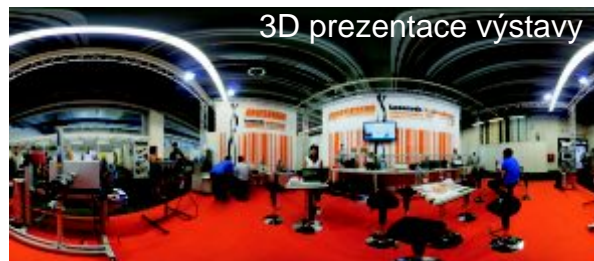
Najdou se mezi námi nadšenci do motorek, přesněji do BMW, Suzuki Burgman nebo i KTM. Výlety až na Sardinii jsou vítaným zpestřením při poznávání Evropy a velký relax pro fanoušky motorek.



Pepa Ivanec má vlastní kapelu Dawn In Paradise, s kterou hraje po koncertech a vydává vlastní CD. Více se o nich dozvíš na vlastních webových stránkách:
www.dawninparadise.cz



V nabídce máme spoustu laserů, ale přesto musíme si jít vyzkoušet, co to je Laser Game. Společně s našim dodavatelem laserů Solaris jsme navštívili temné prostory staré haly a užili jsme si nenásilně stíleky.



Patřící florbál mezi dodavateli je vyhledávanou aktivitou. Na letošní akci jsme již měli vlastní dresy, samozřejmě se stylovým identifikačním kódem na zádech.



Předvánoční Bowling je již tradicí, na které je i tombola a soutěží se vždy s velkým nadšením. Největší rivalita je samozřejmě mezi českým a slovenským Leonardem. Tak za rok si to rozdáme znovu, bratři.





Nespo et variací na téma Lasery Solaris



ekonomická verze eMark Solaris série



mo-du-la-ri-ta odpojitelnost, zám nost unifikace díl

ru ní mobilní laser



ekonomická kabinka



zákaznický výrob ně ru ní pracovišt jak jim íkáme laserové kabinky



rota ní osa pro lasery



p ím á zna ící hlava



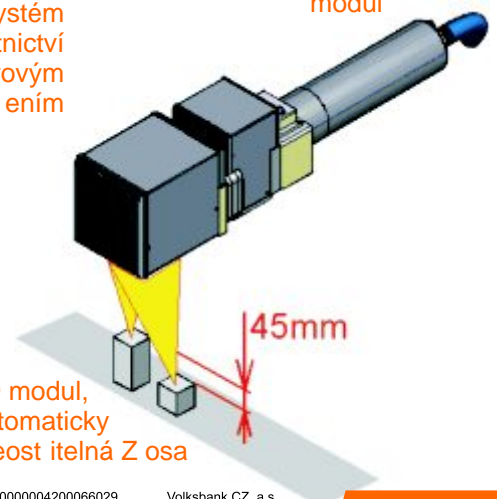
prodlužovací variabilní modul



malý, p enosný dotykový displej pro eMark serií laser



verifika ní systém pro zdravotnictví s laserovým zna ením



3D modul, automaticky p eostitelná Z osa



Verifikátor 1D a 2D kódů

Pro zabezpečení správné produkce bez chyb v 1D a 2D kódech jsou zde speciální verifikátory. Label Vision System již 30 let vyvíjí a produkuje inspekční systémy s podporou vlastní patentované metody v zobrazování 1D a 2D kódů podle ISO standardu s vytvořením verifikačního protokolu.

INTEGRA je verifikační systém pro dvojdimenzionální 2D kódy (např. Datamatrix, PDF417, Micro PDF, QR...) a 1D kódy (například EAN 13, GS1 128 a mnoho dalších) dle ISO / IEC standardu. **Automatické rozpoznání kódu** s velmi pokročilým algoritmem a software, které po verifikaci zvýrazní problémové místa kódu, jsou jen jednou z mála předností verifikačního systému. INTEGRA kontroluje a verifikuje všechny parametry dle ISO (ANSI) normy a další nadstandardní funkce, jako je sledování skvrn, sekvencí čísel nebo porovnávání dat s databází. Celá **analýza kódu** je zobrazena barevně a také graficky s přesnou lokalizací problémových míst, což umožní velmi snadné zamýšlení nad nápravou kódu. 5mega-pixelová kamera provádí analýzu ve velmi velkém rozlišení a dle normy ISO provádí 10 skenů a výsledek přeměruje. Verifikátor má veškeré certifikáty dle GS1 US a 21 CFR Part 11.

Dalším verifikačním systémem od společnosti LVS je LVS7500, který umožňuje **instalaci na termotransferové tiskárny** a okamžitou verifikaci ihned po tisku. Jde o poslední vývojový typ inspekčního a verifikačního systému od společnosti Label Vision Systems.

Kompaktní, s vysokým rozlišením, umístěným přímo na výstupu jakékoliv termotransferové tiskárny, dovoluje použít verifikační ISO standardy pro 1D a 2D kódy. Jako bonus dovoluje verifikaci proměnného textu a podkladu na neistoty a defekty. Lze verifikovat proměnný text, jako jsou pořadová čísla, LOT / datum spotřebiče, náhodné série, optické údaje 1D kódu. ISO verifikace zahrnuje jakoukoliv kombinaci lineárních, 2D a složených kódů, které jsou tisknuty podle ISO / IEC standardů.



1D kód může být tisknut v jakékoli orientaci s jakýmkoliv písmem, textem a s další kombinací kódů na etiketě.

Systém má několik nadstavbových modulů, jako je například OCV modul (**Optical Character Verification**) umožňuje verifikovat optické znaky a to o velikosti už 0,72mm. Druhý nadstavbový modul je verifikace písmeno-číselných znaků. Verifikace je oproti známému poli nebo databázi. Může také systémově řídit, jaký znak má být na jaké pozici a s jakou kvalitou má být tisknut. Pokud není dosažena kvalita, tak je vyhodnocena chyba.

Další nadstavbou je **detekce skvrn**, která je schopna detekovat velké množství chyb plynoucích ze znečištění, zašpinění, skvrn, nedotisknutí, chyby odstředivosti, nevytisknuté nebo chybějící informace. Algoritmus verifikace je vytvořen pro vysokou rychlost a přesnost. Tento algoritmus také zahrnuje funkci pro proměnná data, která jsou vyjmuta ze sledování skvrn. LVS 7500 umožňuje číselnou verifikaci jakékoliv číselné řady, jako jsou vzestupné nebo sestupné pořadová čísla nebo číselné série porovnávané se s předpokládaným písmem nebo i duplicitní čísla a varovat uživatele. Každý modul dovoluje nastavit citlivostní úroveň.

Veškeré kódy EAN (GS1) 1D, 2D a složené kódy dle ISO norem je možné mít vždy v kvalitě odpovídající normám, což vám zkontroluje a vytvoří report právě verifikátor INTEGRA. Verifikace tisku a okamžité rozpoznání nesprávných dat po výtisku zabezpečí jen **100% správnou produkci**.

Label Vision System - LVS je zastoupen ve více jak 40 zemích s maximální technickou podporou. Světovou jedničku ve verifikaci kódů, za řízení INTEGRA od společnosti LVS pro Českou republiku zastupuje Leonardo technology.



UV Cable marking in aerospace industry



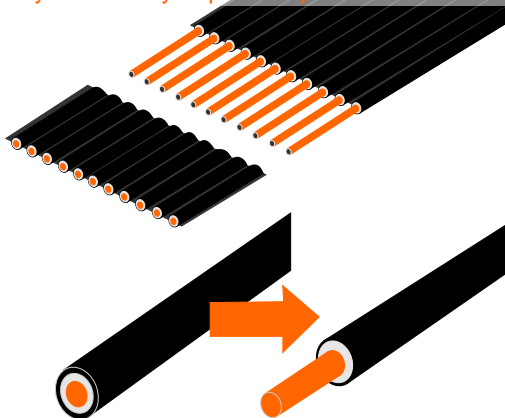
355nm UV laser, UV světlo má velmi vysoký poměr absorpce na většině materiálů a nevytváří velké množství tepla, spíše skoro žádné teplo. Laserový paprsek má velmi malý spot, takže značení je velmi precizní, ostré a je možné provádět velmi malé písmo.

Na značení kabelů se používají nejčastěji inkjet systémy, jako je legendární inkjet Leibinger JET3. Značení inkoustem pomocí inkjet tiskárny Leibinger je bezkontaktní a není poškozen kabelový plášť. Jeden z problémů je odolnost inkoustu na chemické látky, tepelná stálost, životnost pod sluneční paprsky. Jedním z řešení budoucnosti je značení kabelů **UV laserem Solaris**.

Použití vhodného typu laseru je velmi důležité pro dosažení očekávaných výsledků. CO₂ lasery poškozují kabelový plášť svými tepelnými útoky, prostě jej spálí. Vláčkové lasery a pevnolátkové Nd:YVO₄ lasery jsou o něco lepší než CO₂ lasery, ale stále poškozují ochranný obal kabelového svazku do velké hloubky. Nejlepší výsledky na značení kabelů lze dosáhnout se **studeným laserovým světlem**, které má zelený laser nebo UV laser. Poslední zmíněný **UV laser je nejlepší volbou na značení kabelových svazků bez jejich poškození**. Celý systém je vyroben pro snadné nastavení různých typů svazků s volbou již přednastavených opakujících se vzorů pro tisk. Díky vysoké kvalitě laserového paprsku a jeho velmi malé

Celý systém značení je možné mít i s kontrolou kvality kontrastu. Kamerový systém zaznamená jakékoliv nesrovnalosti s předlohou a vyhodnotí případné chyby. Samozřejmě, že není možné mít barevné značení s laserovou technologií, což je snad jedinou nevýhodou oproti inkjet technologii. Laser v UV spektru vyniká nad inkjet technologii a proto je také bez problémů schválen pro aerospace, vlastně je to jediná metoda schválená podle SAE AS5081 (dříve norma MIL 5088L) a FAR 25 pro permanentní neagresivní značení na moderní fluoropolymer kabelové svazky. Dále značení UV laserem splňuje SAE AS5649 (Wire and Cable Marking Process, UV Laser), ASD prEN4650 (Wire and Cable Marking Process, UV Laser), SAE ARP5607 Rev A (Legibility of Print on Aerospace Wires and Cables), ASD EN3475 Part 706 (Cables, electrical, aircraft use - laser markability), ASD EN3838 (Requirements and tests on user applied marking on aircraft electrical cables), FAR 25 (Permanent, Non-Aggressive Wire Identification). Značení kabelů UV laserem je také schváleno dalšími standardy jako je Airbus, Boeing - BAC 5152, Sikorsky Aircraft SS7333.

odizolování kabelů s nožem poškozuje kabel, laser se ukazuje jako kvalitní a dlouhodobě stabilní proces pro odizolování kabelů, kdy CO₂ lasery nepoškozují vodiče.



Nejlepších výsledků dosahuje UV laser při značení na „Non-stick“ fluoropolymer, jako i na vícevrstvé opláštění některých koaxiálních kabelů. Je možné značit i optické vlákna nebo stíněné kabely. Značení probíhá za pohybu kabelu, takže je dosažena vysoká produkce. Nejlepších výsledků se dosáhne na bílých nebo světlých opláštěních kabelů, ale značení je možné i na barevných kabelech. Lze značit jak PTFE (Teflon), ETFE (Tefzel), XLETPE & FEP....

stop, je výsledné značení velmi precizní, detailní a přesné. Vykreslením prvků velmi velkých detailů například v logu, grafice zamezuje také zámenám s podvrhy a neoriginálními kabelovými svazky. Značení kabelových svazků může obsahovat i čárové kódy nebo datamatrix kódy. Vlastní laserový systém je velmi malý a hlavně pouze vzduchem chlazený. Většina částí tvoří „kosmetika“ laserového značení, jako je rovnání kabelového svazku, přesné navádění, odměňování. Kompletní laserový systém umožňuje okamžité značení dle požadavků norem, takže není potřeba nikam zasílat kabelové svazky a čekat na jejich doručení. **Zvyšuje se tak produktivita práce a snižuje cena za výrobu kabelových svazků.**

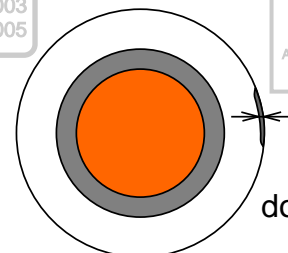
Boeing Qualified to Process Specification
BAC 5152

Kabely značené UV laserem
SN EN 4612-003
SN EN 2266-005

splňuje normu
AS50881
(MIL 5088L)

minimální kontrastu dle
EN 3475-705
K ≥ 50%

Confirms to SAE ARP5607
Legibility of Print on
Aerospace Wires and Cables
Rev. A Nov 2005



Hloubka značení UV laserem na PTFE materiál

Vyšší rychlosti si žádají vyšší výkony



Instalace 100W laseru s vodním chlazením je snadným úkolem pro kluky z Leonardo. Vysoký výkon zabezpečí hluboké značení a neomezuje rychlost produkční linky. Snadnost ovládání, dotykový displej, kompaktní řídicí jednotka, zapouzdření s IP65, celo nerezové tělo laseru, to jsou jen některé benefity od společnosti Solaris Laser pro eSolarMark 100W CO₂ laser.



100W

CO₂ laser

Solaris Laser již více jak 20 let vyvíjí laserové technologie na identifikaci a značení v průmyslu. Rozsah běžných průmyslových výkonů CO₂ laseru je od 10W do 150W. Vzhledem k vyvíjenému teplu je nutné lasery chladit. Do výkonu 55W se používá vzduchové chlazení, které zabezpečí instalovaný ventilátor v těle laseru. Pro vyšší výkony laser je nutné použít vodní chlazení, které je malé, externí zařízení.

Řídicí jednotka Solaris Laseru je uzpůsobena pro komunikaci s vodním chladičím systémem a sama řídí a kontroluje požadavek pro chlazení. Tím se stává celý systém kompaktním prvkem.

Instalace 100W laseru byla provedena z důvodu požadavku velké hloubky značení při vyšší rychlosti odvinu hadice. Při značení do materiálu hadice dochází k jeho odebírání za vznik zplodin. Odsávací jednotka odsává tyto nečistoty a filtruje je přes filtr pevných částic a přes HEPA filtr s aktivním uhlím. Tím je zabezpečena čistota provozu a zachycení případných škodlivých látek.

Laserové značení je stále, nesmazatelné, odolné na chemické vlivy, proto je upřednostněné před inkjet technologií, právě pro permanentní značení. Leonardo technology uskutečnil ukázkovou instalaci 100W laseru do průmyslu, která přinesla zákazníkovi spoustu benefitů.



sexy
Solaris laser





Hi Resolution printer 360dpi

tisk na papír, karton, polystyrén,
d evo, stavební materiály, textil



Nano 18 Nano 54



- tisková výška 18mm nebo 54mm
- Intel 32bit CPU
- WVGA 5" dotykový displej
- TCP/IP ethernet p ipojení
- USB/RS232/WiFi 802.11b/g p ipojení
- Tisková rychlost do 42m/min p i 180dpi
- do 200 zpráv na soubor uložených na USB
- tisk loga, grafiky, obrázk , datumu, asu...
- árové kódy a Datamatrix kódy a QR kód
- stranové tisknutí na porézní materiály
- Codex Design software pro tvorbu zprávy
- dodávka v etn upev ovacího kitu, kabeláže
- propojitelné s externím za ízením, nap íklad
 - vážící systémy
 - skener árového kódu
 - PLC / automat
 - databáze

Mineral free ink - vhodný pro recyklaci



Excelentní potisk na kartonový obal ve vysokém rozlišení 360dpi, s nízkou spotřebou inkoustu, s komfortním ovládáním pomocí software Codex nebo NiceLabel pro obslužné PC se svou asnou správou více tiskáren.

Vlnité lepenky jsou základem pro obalový materiál. Kartonový obalový materiál se vyrábí různými technologiemi a podle dokončení je povrch bezbarvý a s otevřenými póry, které dokážou na sebe vázat olejový inkoust. Pokud je povrch kartonu upraven barvou nebo hlazením, jsou póry kartonu již uzavřeny a nepojmou inkoustový potisk. Inkoust pak zůstává na povrchu kartonu a lze jej setřít. V takovém případě se používá inkoust vytvrditelný UV světlem. Stačí krátký záblesk UV světla tvořeného UV LED světelným zdrojem. Tento systém umožní tisk na neporézní kartonový materiál, ale i na sklo, plech a plast.

Tiskárny používají piezo tiskové hlavy s vysokým rozlišením, kdy potisk může mít kvalitu 360dpi. Rychlost tisku je například 120m/min, což umožní tisk na dopravníku.

Z hlediska inkoustu jsou zde dva typy tiskáren pro značení kartonů s **olejovým inkoustem** pro pórovité materiály a s **UV vytvrditelným inkoustem** na nepórovité materiály.

Instalace tiskárny je možná na dopravníkový systém, který je doplněn pro plynulost pohybu do válečkové dráhy. Tiskárna s tiskovou výškou 70mm značí bok kartonové krabice s excelentní kvalitou 360dpi, což dovoluje tisk malými písmeny. Piezo tiskárnu tištěný árový kód, často EAN128 (GS1 norm), který nese informace jak o typu výrobku, tak i produkční údaje skládající se z datu a času výroby a směny. Kvalita tisku, bez údržbového provozu a jednoduché nastavení plně uspokojí požadavky na značení a usnadňuje identifikaci zboží pro zákazníka.



UV vytvrditelný inkoust na neporézní materiály

Levnější než etiketou označit kartonový obal na jedné straně a to textem a barovým kódem vyšetří excelentní piezo tiskárny ALE, nebo nové piezo tiskárny Limitronic. Průmyslový potisk je až 8krát levnější než použití etikety a tak je stále dostupný pro skupinové balení.

Špičkové piezo tiskárny od výrobce ALE nebo tiskárny pro UV LED vytvrditelný inkoust od výrobce Limitronic jsou tím pravým řešením pro potisk nelakovaných kartonových obalů. Nejenže piezo tiskárny dokáží zachovat na porézním kartonovém obalu pro skupinové balení svoji vysokou tiskovou schopnost díky speciální piezo tiskové hlavě Seiko / Xaar, ale také mají velmi nízkou spotřebu inkoustu, která je dána malými tryskami. Potisk se uskutečňuje na dopravníku, kdy tiskárna nezpomaluje produkci ani při tisku velkého loga nebo grafiky. Nedílnou součástí instalace je i software Codex nebo NiceLabel, který má na kolik rozšiřujících nastavbových modulů, inicií z návrhového systému kompletní dohlížecí systém na výrobu. Je tak možné sledovat například průběh výroby, produkci a to vše v grafickém formátu, který lze jednoduše exportovat do tabulek. Vzniká tak velmi mocný nástroj nejen pro produkci a výrobní tým, ale i pro management, který vyhodnotí své předpoklady produkce se skutečností.



Nevšední instalace tiskáren s vysokým rozlišením je potisk Tyvek materiálu. Tento pokročilý materiál se používá ve zdravotnictví, ale nově i ve stavebnictví. Pokud jde o Tyvek materiál pro zdravotnickou produkci do sterilizace, inkoust stále zůstává a nemá vlastní vlastnosti. Piezo tiskárny ALE a Limitronic tak splnily očekávání na vysokou kvalitu tisku a staly se součástí každodenní produkce a oblibou technického úseku.



www.LT.cz



1:8

Průmyslový potisk je až 8x levnější než etiketa piezo tisková technologie pro průmyslový potisk kartonových lepenek v balících linkách a na dopravníku s rozlišením 360dpi od Leonarda



Ještě nemáš svého JetDroida ?

Souasný vývoj technologie dovoluje více než originální a velmi snadné ovládání inkjetu Leibinger p es WiFi. Legendární inkjet Leibinger JET3 disponuje p ipojením RS232, Ethernet, binární 24V ovládáním a taky voliteln WiFi p ipojením.

Dálková zpráva legendární tiskárny Leibinger JET3 je už samozřejmostí. Ale ovládání p es chytrý mobilní telefon, tak to už tak samozřejmé není. Možnost ovládání tiskárny p es dotykovou obrazovku telefonu dává mnoho možností pro obsluhu, kdy nejde jen o nahrávání zprávy do tiskárny, ale je zde i vlastní zapnutí nebo vypnutí tiskárny. Nepostradatelnou výhodou je pak i sledování menu tiskárny vzdáleně na smartPhone.

Vždy máte přehled nad svou tiskárnou a to i ve své kanceláři. Sledujte produkci, p es pořádky výtisků. Veškeré chybové hlášení jsou zobrazeny na tiskárně okamžitě, jak se objeví, a jaké varování, popřípadě porucha.



je malý, je náš
a máme ho rádi
...mobil s JetDroidem

legendární
inkjet

německá inkjetová značková tiskárna Leibinger JET2neo s dotykovým ovládáním a vzduchotěsným uzavřením trysky ovládaným servo motorem ...je to jako když je uzavřená plechovka barvy, kdy v ní barva nikdy nezaschne... a vy můžete tisknout datum spotřeby, výrobní kódy...



Leibinger JET3 potiskuje sádrokarton

Saint-Gobain, evropský a světový lídr ve všech svých obchodních odvětvích, patří do první stovky světových průmyslových korporací. V České republice má Rigips více než dvacetiletou tradici.

Výrobní závod na sádrokarton se již více než 7 let intenzivně vnuje programu zlepšování WCM (World Class Manufacturing). Získání bronzového a následně stříbrného ocenění v roce 2012 v rámci tohoto programu mu zajistilo umístění na předních příčkách závodu se světovou úrovní výroby. V roce 2010 byl Rigips přijat do Saint-Gobain Klubu milionářů za 1 milion odpracovaných hodin bez úrazu. Divize Rigips nabízí nejen dlouholetou praxí prověřený stavební materiál, ale také dokonalý stavební systém. Všechny produkty prvotřídní kvality - od sádrokartonových a sádrovláknitých systémů až po jemné omítky střísky pro interiéry - jsou vyrobeny z ekologicky nezávadných přírodních surovin. Jsou plně recyklovatelné a ani jako odpad nezastávají životní prostředí.

kde začíná vaše ,
tam končí byznys



24 PLUS 7
SERVICE

Jak říká Marlene Dietrichová,
přátelé jsou lidé, kterým nevádí,
zavoláte-li je
třeba ve 4 hodiny ráno.



Všechny moderní výrobní závody splňují nejvyšší normy na ochranu životního prostředí a bezpečnosti práce. Výrobní kapacita závodu je plně vytížena. Významná část výroby je určena pro domácí trh, avšak přibližně 1/4 výroby směřuje na export - především do zemí střední a jihovýchodní Evropy.

Leonardo technology má za úkol generovat grafiku a text na paletu sádrokartonových desek. Po vyřízení mechanické části, kdy desky projíždí v různých pozicích následovalo programování. Nejdříve vyřizit rozklad grafiky a textu na více pozicí. Po dlouhých testech a odlaďování následovala instalace na linku.

Instalované PLC komunikuje s firemním informačním systémem, který volí typ zprávy do tisku. PLC následně provede rozklad grafiky na požadovanou výšku, tedy 40 pruhů tisku vytvoří celý nápis na paletu sádrokartonu. Veškerá data rozloženého nápisu se přenesou do tiskárny, která je řádek po řádku tiskne.

Excelentní a nezvyklé řešení projektu s tiskárnou Leibinger JET3 využilo všech nadstandardních možností, kterými tiskárna disponuje. Dálkové ovládání tiskárny přes PLC je snadno proveditelné, protože komunikační protokol je velmi podrobný. Leonardo technology splnilo veškeré očekávání a požadavky.



legendární
inkjet



Quality
made in
Germany

inkjetová značící tiskárna
s dotykovým ovládním
a vzduchotěsným
uzavřením trysky



Sealtronic® systém

Vyzkoušejte i vy ojedinělou patentovanou technologii servo uzavření trysky inkjet tiskové hlavy, s názvem Sealtronic, která již 15 let opravdu funguje jako když...

...je uzavřená plechovka barvy, do které se nemůže dostat vzduch a tak barva nikdy nezaschne.
Opravdu nikdy nezaschne !!



Leonardo technology

UMĚNÍ PRŮMYSLOVÉHO ZNAČENÍ

již 10 let v Německu a na Slovensku

vektorový značící a popisovací
laserový systém
Solaris Laser

CO₂ lasery
od 200.000,-K
Made in Europe



zapomeňte na inkoust...
...přišla doba, kdy laserové světlo značí nejlevněji

sexy
Laser

www.LT.cz

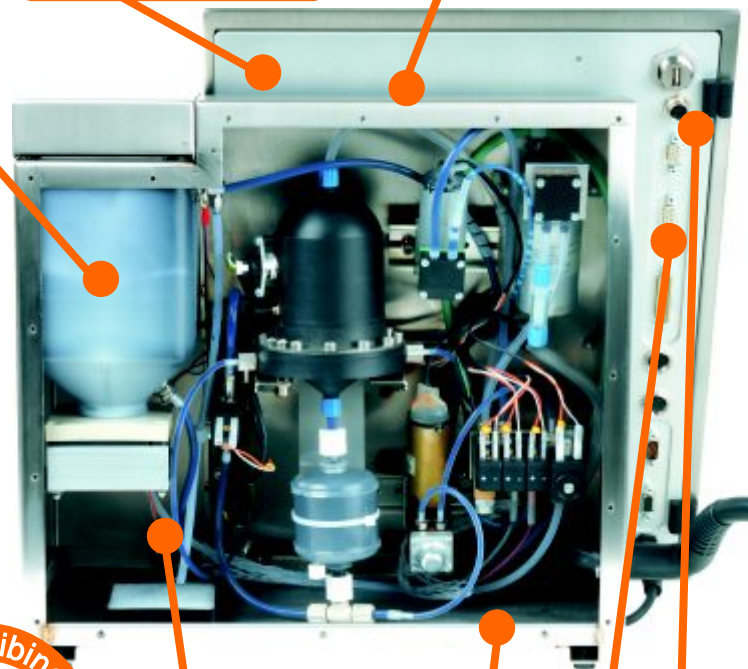
Najdi 12 rozdíl

3.000 pracovních hodin
mezi
servisním intervalem

široká škála inkoust
pro veškeré
průmyslové aplikace

kamerový systém JetVisio
ke kompletní kontrole
a verifikaci tisku

celonerezové provedení
s volbou až IP65



velký dotykový
displej s WISIWYG
pro snadné nastavení
zprávy

EcoSolv zařízení
pro snížení spotřeby
až o 50%

integrováný
editor font
a grafický editor

nízká spotřeba elektriky,
pouze 30W
(3 inkjety jsou jako 100W žárovka)

rozduchot s
uzavíratelnou tryskou
servomotorem
šetří spotřebu inkoustu

kompletní
dálkové ovládání
přes internet
na vašem PC

až 10m propojovací
kabel pro tiskovou hlavu

USB připojení
ukládání-zálohování zpráv
přes síť



MUSEUM

Leon

Technology

UMĚNÍ

OVÉHO ZNAČENÍ



MUSEUM

UMĚNÍ PRO





Značení vícevrstvé obalové folie



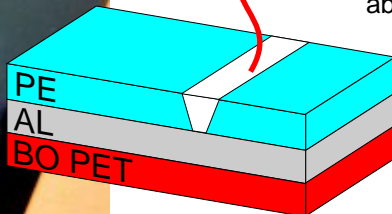
Vícevrstvá potravinářská obalová folie například BOPET, s bariérovou vrstvou AL je nejvhodnějším materiálem pro značení laserem. Datumování je možné inkjetem, termotransfer tiskárnou nebo stále ještě raznicí, ale jen laser nemá žádný spotřební materiál, žádné prostroje na výměnu inkoustu, pásek, raznic.

Samozřejmě značení folie laserem je velmi specifická aplikace, která vyžaduje opravdu velké zkušenosti s laserovou technologií. Při nesprávné instalaci může velmi jednoduše dojít k nežádoucí perforaci materiálu a úniku například ochranné atmosféry z obalu. Naopak správná instalace zajišťuje dlouhodobě stabilní značení, bez použití spotřebního materiálu. Dle typu skladby folie a také i polohy značení na obalu lze zvolit CO2 lasery nebo vláknové lasery. Pokud je možnost umístit text do sváru obalové folie, pak nic nebrání k použití levnějších CO2 laserů. Pokud ale obal obsahuje ochrannou atmosféru a text je mimo svár a hrozí možná perforace,

pak se používají speciální vláknové lasery. Testy ukazují, že AL vrstva je dostatečně odolná pro zastavení průchodu paprsku do další vrstvy a laser se jakoby odrazil právě o tuto vrstvu.



Laser



Další variantou použití laseru je právě definovaná perforace, kdy se do obalového materiálu dělají dírkami na určených místech, aby mohly uniknout například plyn, nebo aroma.

Pokud pouze nařízeme vrchní PE materiál delší laserovou dráhou, pak je zde oslabení, které přesně definuje místo roztrhnutí obalu, například při vybalení produktu.

ekonomický
CO₂ laser
200.000,- Kč

DNA v identifikaci
přislouží sexy laserem
SOLARIS



www.LT.cz



Laser snížil náklady na značení

Snížení nákladů na výrobu a redukce ceny produktu se dotýká i průmyslového značení výrobku. Možná až překvapivě bude znít argument, že cena značení a tedy i výsledná cena výrobku se rozhoduje už volbou a rozhodnutím značicí technologie do výroby. Nejrozšířenější jsou inkjet technologie a k této technologii se budeme snažit objektivně posoudit Solaris laserové značení výrobku, na příkladu označování krabiček Datamatrix kódem s textovou informací.

Laser je stále dražší technologií, což se týká především poizovacími náklady, ale provozní náklady na inkjet technologii značení velmi rychle dotahují rozdíl poizovací investice. Inkjet tiskárny potěbují ke svému provozu inkoust a elektřinu. Spotřeba inkoustu závisí na produkci a spotřeba elektřiny na teplotu okolí a taktickou produkci. Dalším faktorem vstupujícím do výpočtu a zvyšujícím provozní náklady inkjet tiskáren, je pravidelný servis, který je v rozmezí 6 až 12 měsíců, podle typu inkoustu. Pravidelný servis hlavně zahrnuje výměnu filtru pro inkoust. Provozní náklady na inkjet značení mají více stoupající tendenci oproti úsporným laserům.

Grafy porovnávají dva typy inkjet značení za izení a to pro pigmentový (bílý, oranžový, modrý...) a nepigmentový (černý, žlutý, červený...) inkoust. Na druhé straně stojí dva typy laserů a to CO₂, který gravíruje, respektive odpaluje barvu, pálení do materiálu a často nevytváří kontrastní značení do plastu, oproti dražší technologii vláknových laserů. Rozdílné technologie porovnáme na příkladu značení krabiček ve zdravotnictví, kdy postavíme proti sobě CO₂ laser a nepigmentový černý inkjet. V druhém grafu je vláknový laser a pigmentový inkjet.

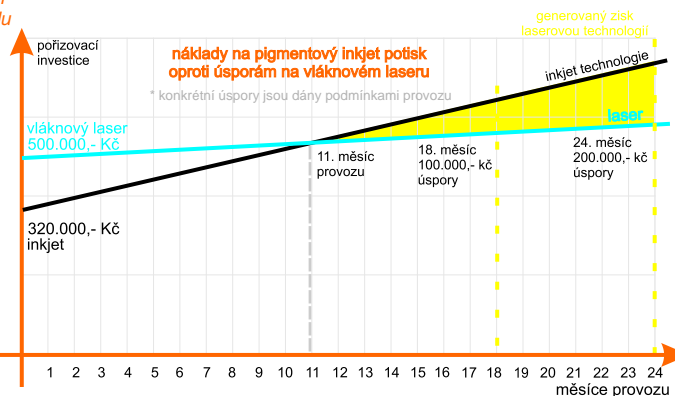
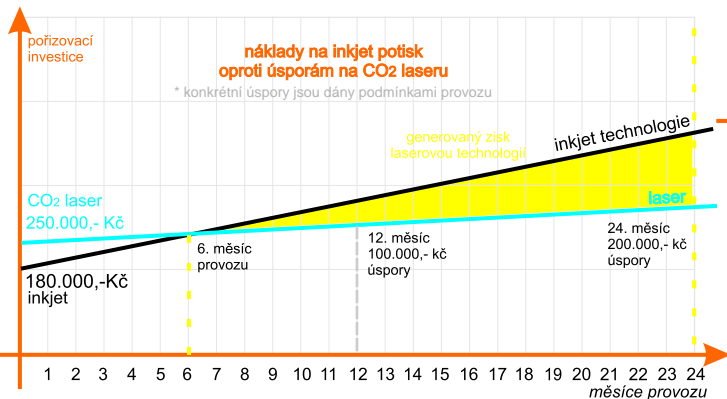


výsledek značení CO₂ laserem Solaris na krabičce od léku v produkci 400ks/min



laserové značení pro farmaceutický průmysl s automatickou verifikací kódu

V některých aplikacích se nevyhne použití inkjet technologie, hlavně tam, kde je kladen důraz na barevné značení a kódování, které s lasery nelze snadno docílit. Další vlastností inkjet technologie je nestálost inkoustu na produktu, tedy odolnost na otírání, UV záření, chemická odolnost. Tyto negativy mohou být pro jiné aplikace pozitivem, když je potřeba popis odstranit, smazat, nebo umýt. Příkladem jsou vratné láhve, do kterých se dělá značení, případně opraveného produktu apod. Laserové značení Solaris je naopak nerasmazatelné, odolné na UV záření, odolává chemickým přípravkům, povětrnostním vlivům. Tyto výhody jsou více preferovány v automotive tak i ve zdravotnictví.



Sledováním vývoje cen laserové technologie Solaris a z hlediska dlouhodobého užívání popisovacího zařízení, je jasným favoritem na značení výrobků laserová technologie, která jako jediná má budoucnost podporovanou a deklarovanou ekonomikou provozu.

Obalová folie značená laserem

Máme dvě volby typu Solaris laseru, CO₂ nebo vláknový laser. Oba lasery mají kontrastní značení na obalové folii, ale rozdílné vlnové délky mají rozdílné vlastnosti působení na folii.

Obalové folie jsou více vrstvé materiály, které často obsahují hliníkovou folii a jsou proto vhodné pro značení Solaris laserem. Paprsek CO₂ laseru, z povahy své vlnové délky, je zastaven právě hliníkovou folií. Z toho důvodu nedochází k poškození obalové folie a propálení. Pokud se používá ochranná atmosféra, nedojde k úniku plynu z obalu. Obal zůstává stále uzavřen. Ze Solaris CO₂ laseru máme na výběr dva typy s odlišnou vlnovou délkou a to 10,6 um a krátkou vlnovou délkou 9,4um. Krátká vlnová délka 9,4um má menší hloubku působení do materiálu a nepoškozuje tolik obal. S výhodou se používá také ke značení PET materiálu, jako jsou lahve na vodu, kde materiál naplníte a pro lidské oko je více kontrastnější značení.



Vláknový laser může poškodit obalovou folii, ale citlivým nastavením laseru je zabezpečeno jen odpálení povrchové barvy a kontrast bude dle spodní podkladové barvy nebo hliníkové folie. Značením do sváru obalu nemůže poškodit obal a možné propálení neškodí ani ochranné atmosféře. Pro volbu vláknového laseru máme také volbu dvou typů, laser - kontinuální paprsek laseru a pulsní paprsek. Po testech a zkouškách na obalové materiály se volí vhodný laser. Vláknový laser má životnost laserového zdroje 100.000 hodin a jediným spotřebním materiálem je elektrika.

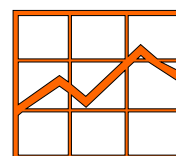
Návratnost nákupu nové Solaris laserové technologie je v některých případech do jednoho roku až dvou let. Je to dáno absencí spotřebního materiálu jako jsou inkousty, edidla nebo termotransferové pásky. Solaris laser má dlouhodobé zkušenosti ve značení na foliové obalové materiály a značí produkty známých značek.

Dležitě body ve značení obalové folie

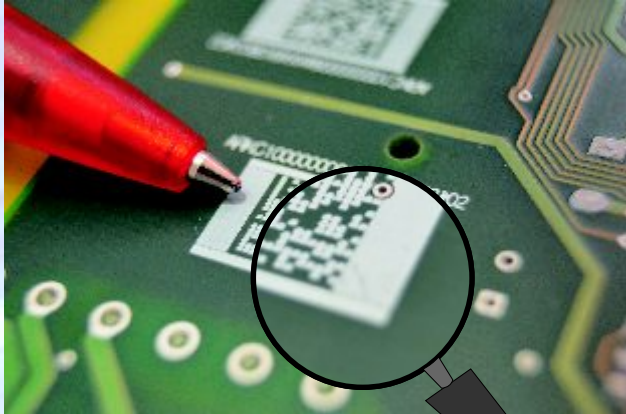
- Laserové značení je velmi dobře viditelné
- Nedochází k poškození ani propálení folie
- Vhodné pro vysokorychlostní produkci
- Ucelené značení bez chybných znak



když nyní vezmu toto balení, uvdomím si, že v té firmě funguje cosi, co prošlo mámi rukama, cítím pak hrdost a plávil nové energie



Rozdíl mezi tím co vidíš a co p e teš



laserem ozna ený kód do PCB desky

P i p ímém zna ení do produktu není p idávána žádná barva a tak kontrast je dán vlastnostmi materiálu. Správné strojní tení kód te kou vyžaduje správné nastavení parametr jak kódu, tak i pochopení, jak vlastn te ka funguje. Jen tak lze vyladit kód do parametr , které budou bezproblémové pro tení.

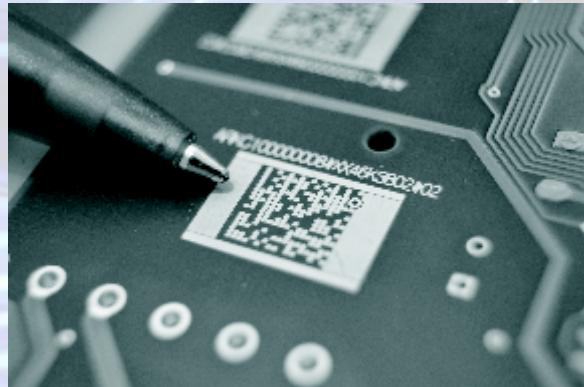
DPM - Direct Parts Marking , jedná se o p ímé zna ení na produkty bez použití etikety, nebo jiného nosného materiálu. Tato metoda má n kolik výhod. Vyzvedneme jen ty nejzajímav jší: zna ení nikdy nespadne, nestrhne se, je odolné na chemické p sobení, je použitelné pro dlouhodobé uchování dat. Nelze falzifikovat, napodobovat, p elepovat, m nit údaje. Zna ení je tedy i ochranným prvkem. A v neposlední ad taky **redukuje cenu za zna ení**, vynecháním nosného materiálu a barev. Malý Datamatrix kód m že nést velmi mnoho údaj . Laserové zna ení může být provedeno dv ma typy laser a to YAG/YVO4/Fiber lasery a CO2 lasery. CO2 lasery jsou používány na v tšinu organických materiál , zahrnující i plošné spoje. YAG/YVO4/Fiber lasery mají výhodu ve zna ení do plast a kovu.



Kdybich poznal jen Solaris Laser, nebylo by to tak silné, jako když jsem poznal osobnosti, které jsou za celou tou prací

P i zna ení do PCB desek m že dojít ke zna ení s nízkým výkonem, kdy není stejný kontrast všech ástí datamatrix kódu. Opa ný p ípad je vysoký výkon laseru, který p epálí kód a asto jsou pak jednotlivé tvěre ky kódu v tší.

Nasvícení p i tení kódu hraje nemalou kone nou roli. Nesprávné nasvícení vytvo í odlesky na materiálu a asto i p es vlastní kód, který následn je pro te ku neviditelný. Stejn tak i oválný produkt nebo velmi lesklý podklad je asto o íškem pro te ku s nesprávným nasvícením.



kód sesnímaný te kou v šedé stupnici

Pro správnou volbu metody aplikování kódu je nutné pochopit spoustu v cí, hlavn jak te ka vidí kód pod nasvícením. Kamery snímají obraz v šedé stupnici, následn jej p evedou na ěrnobílý obraz, kdy p i p evodu se definuje, jaká úrove z šedé stupnice je ješt bílá a jaká je už ěrná. Následn za ne ohromný výpo tové algoritmus v dekódování kódu s kontrolou p es kontrolní sou tové kód. Pokud tento kód není v po ádku, tak se znovu p epo ítává celý kód za pomoci Reed Solomon algoritmu.

Je velký rozdíl v tom co vidíš ozna ené a to co lze p e íst te kou. I velmi p kný kód na produktu, nemusí být ítelný. Jedním z problém je tzv. ochranná zóna okolo kódu, kde nesmí být žádné zna ení, které m že „rozhodit“ te ku. Proto se asto d lá okolo kódu ochranný odd lující tvěre ek, který napomáhá te ce v rychlejším tení, protože te ka už potom nevnímá okolní kontrasty a rychleji si najde vlastní datamatrix kód.

Ikdyž je Datamatrix kód áste n samoopravný, tak výpo et pomocí opravného algoritmu zase zat žuje te ku, která zpomalí rychlost rozpoznání dat v kódu.



p evedený kód pro te ku do binární ěrno bílé podoby

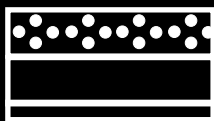
Leonardo technology nabízí tiskové hlavy do termotransferových tiskáren za nejlepší ceny. Díky velkému objemu dovozu tiskových hlav jsme redukovali cenu na nejnižší možnou.

Jen naše tiskové pásky dávají správnou ochranu tiskovým hlavám a zvyšují životnost tiskové hlavy

Více jak 70% tiskových hlav je poškozeno a nenávratně zničeno z důvodu abrazivního poškození aktivní části hlavy, která má být zpravidla standardními materiály použitými v běžných termotransferových páskách. V praxi to vypadá jako když jemným smirkovým papírem jezdíte po tiskové hlavě, která se rychleji opotřebuje. Toto není případ Leonardo technology termotransferových pásek, které pomáhají snižovat hodnotu abrazivního poškození. Díky speciálnímu materiálu bylo dosaženo snížení abrazivních částí a díky velmi čistému provozu pro výrobu termotransferových pásek a jejich bezvadnosti z Jumbo rolí, zvyšujeme životnost tiskové hlavy.

Tajná skladba termotransferových pásek Leonardo technology

Patentově chráněný princip s eliminátorem statické elektřiny je uvnitř inkoustu. Na obrázku jsou znázorněny bílými tečkami.



erný inkoust s eliminátorem statické elektřiny

Polyester film

Ochranná vrstva

Statická elektřina nenávratně poškozuje tiskové hlavy

Inovovaný revoluční systém eliminace statické elektřiny, který je na páskách Leonardo technology patentovaný, úplně eliminuje statickou elektřinu jak na pásce samotné, tak i okolo tiskové hlavy. Leonardo technology termotransferové tiskové pásky nejsou schopné držet žádný elektrostatický náboj a proto chrání tiskovou hlavu před poškozením.

Prach na termotransfer tiskové hlav snižuje kvalitu tisku

Díky eliminaci statické elektřiny se nechytají prachové částice na tiskové hlavě a to má dva pozitivní důsledky. Zprvu se neobrušuje tisková hlava z důvodu přítomných prachových částic. Zadruhé se omezuje zanášení a nepřilepují se částice na tiskovou hlavu, kde blokují přenos tepla na termotransferovou pásku.

Zvyšujeme životnost tiskových hlav až o 300%

Testy u stávajících zákazníků ukazují, že používáním Leonardo technology termotransferových pásek se životnost tiskových hlav prodloužila a dosahuje až 300% nárůstu oproti používání standardních termotransferových pásek.

Nezapomejte na další benefity od Leonardo technology

Vlastní výrobu zařízení na termotransferové pásky, Leonardo technology je tak výrobcem termotransferových pásek a není pro kupníkem již hotových rolí, které si dávají ještě svoji maržik cen pásek.

Spojení s velkými hráči

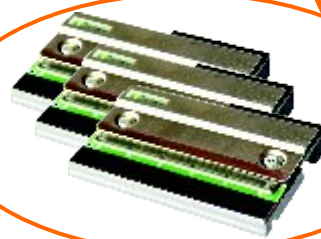
Leonardo technology má globální nabídku tiskáren, zahrnující termotransferové tiskárny od německého výrobce Avery Dennison. Divize Avery Dennison pod označením Roll material Fasson společně s Leonardo technology nabízí etikety do termotransferových tiskáren za bezkonkurenční ceny.

Používej opravdu inovativní technologie a produkty a najdi si správného partnera

Leonardo technology ti může zabezpečit kompletní dodávku identifikace výrobků od inkjet technologie, laserové technologie, mikroúderů, tak i verifikátory kódu a Auto ID technologii. Silnou stránkou jsou i aplikátory etiket od společnosti Avery Dennison.



Kontrola poškození termotransferových tiskových hlav pod mikroskopem



termotransferové tiskové pásky
a termotransferové hlavy
až pod nos



scan me

www.tiskovehlavy.cz

Aplikátor etiket s integrovanou tiskárnou



Okamžitý tisk údaj na etiketu před její vlastní aplikací, eliminuje chyby aplikace nesprávné etikety, dále snižuje skladové množství etiket. Pro tyto provozy jsou určeny aplikátory Avery Dennison.

Navazující tunel na smršťitelné obalové folie skupinového balení navazuje dopravníkový systém vybavený řízením změny rychlosti. Vlastní aplikátor etiket je umístěn právě nad tímto dopravníkem. Aplikátor Avery Dennison je vybaven tiskárnou, kde etiketa je tiskována za tiskovou hlavou, ihned po výtisku aplikována na skupinové balení. Neexistuje žádná etiketa mezi tiskovou hlavou a aplikací ploškou, nedojde tak k chybovosti v aplikování.



Jako návrhový software pro tvorbu etiket se používá NiceLabel, který umožňuje precizní a profesionální navrhování etiket, i s propojením s databází, informačním systémem nebo s dotykovým displejem a vlastním návrhem ovládacího prostředí díky pokrokovým funkcím a NiceForm aplikaci. Software NiceLabel je certifikovaným partnerem SAP a pracuje tedy s jakoukoliv tiskárnou připojenou do systému. Software dokáže redukovat náklady a to díky web aplikaci.

K tomu by bylo pořídné hardware od Avery Dennison, kdyby jste neměli ten správný software? Díky NiceLabel software je možné velmi jednoduše vytvořit ovládací prostředí a následně zadávání údajů nebo selekci správné etikety pro tisk a aplikování. Jednoduše použijete NiceForm a vytvoříte si svůj návrh obrazovky se svými políčky. Jednoduše, bez programování, pouze přetahujete myši ikony a používáte jednoduché funkce. Zvládne to snad každý i bez programovacích schopností, nebo se zeptejte v Leonardo technology.



ukázka dotykového displeje v NiceLabel



Pokud aplikátor, tak Avery

Robustní hliníkový odlitek, na kterém jsou peřlivě vybírány díly, montovány a testovány přímo v provozu v Německu, to je jedna z předností záruky kvality za řízení Made in Germany. Tiskárny a aplikátory Avery Dennison.

Nespočet spolehlivých instalací tiskáren a aplikátorů Avery Dennison po celém světě, jak v super čistém provozu, tak i naopak ve špinavých a prašných provozech, dávají důvěru v zařízení, které opravdu pracuje tak, jak jsme zvyklí na německé stroje.

Zadáním byla aplikace etiket na krabice při pohybu na dopravníku. Etikety jsou tisknuty těsně před aplikací a údaje do etikety jsou zasílány z informačního systému. Proto se údaj naárovém kódu vždy mění. Jako obsluhující software lze použít NiceLabel, který elegantně provede propojení mezi SAP systémem a aplikátorem etiket s tiskárnou.

Ekonomickou a velmi jednoduchou instalací je například pneumatické aplikátorní rameno přímo na tiskárnu. Tiskárna se doplní ještě o vstupní / výstupní modul a okamžitě se tak stává z tiskárny aplikátor etiket. Tato varianta je velmi variabilní, jednoduchá a aplikátor dokáže sáhnout se svým ramenem i do velmi vzdálených míst, například i na dno krabice.

Leonardo technology je zde se svými dlouholetými zkušenostmi, konstruktéry a vlastní nástrojárnou, tak aby uspokojil požadavky svých zákazníků.



jsem lov k emesla, móda mne minula

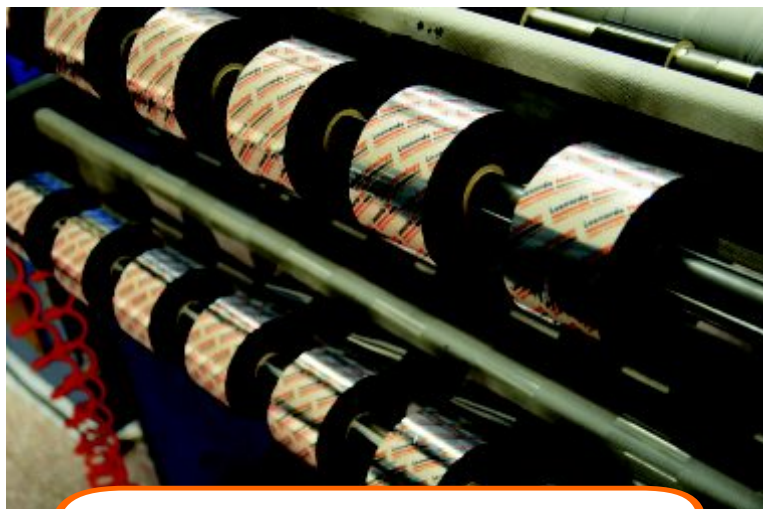


zákazníková vlastní rychlá instalace



ekonomický aplikátor tvořený tiskárnou Avery s pneumatickou aplikací ploškou

Vlastní produkce TTR pásek



Z d vodu zabezpe ení vyšší kvality dodávek spot ebních materiál , flexibility, variability... jsme zakoupili vlastní eza ku termotransferových pásek a zahájili vlastní výrobu.

Termotransferové (TTR) pásky nejen do tiskáren Avery Dennison jsou nosi em inkoustu, který se v termotransferových tiskárnách jeho zah átím tiskovou hlavou p enese na potiskovaný materiál, nej ast ji na etiketu.

Existuje n kolik typ TTR pásek lišící se hlavn skladbou inkoustu, kdy jde o vosk WAX, vosk a prysky ice v r zném pom ru WAX/RESIN a prysky ice RESIN. Ve stejném po adí je i kvalita pásek a odolnost na teplotu, chemii, ot ruodolnost. Stejn tak i cena za jednotlivé pásky.

delejte si s ní co chcete,
ale patří do tiskárny

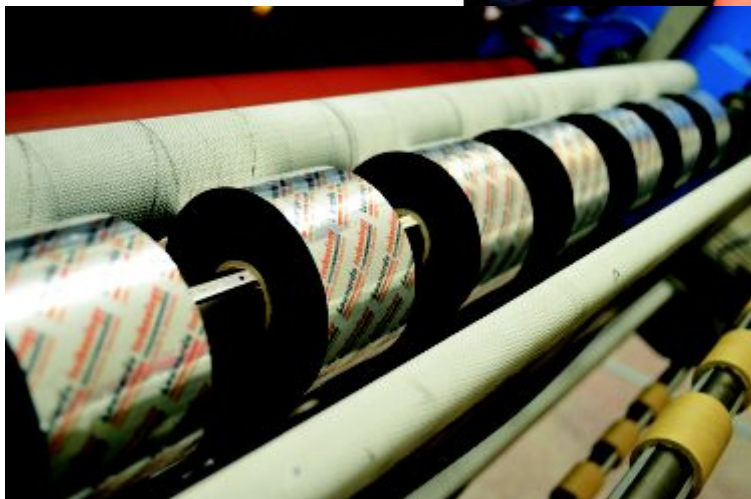
vzorek zdarma
až pod nos



www.tiskovehlavy.cz

Díky vlastní produkci, dokážeme ezat z velkého, n kolika kilometrového návínu TTR pásky, p esn dle vašeho požadavku, co se tý e ší e pásky, tak i délky návínu. Standardn je skladem velké množství druh pásek a také od r zných dodavatel , ímž dokážeme uspokojit pot ebu i v nejr zn jších speciálních provozech. Samoz ejmostí jsou dodávky do zdravotnictví, potraviná ství ve zvýšeném standardu. Náviny m žou být IN nebo OUT, což znamená na jaké stran nosného materiálu je inkoust. Standardem jsou jednopalcové dutinky, ale i p l palcové dutinky. Dutinky jsou papírové nebo plastové. Pro speciální aplikace je možné dodávat dutinky se zá ezem (zámek).

Pokud jste ješt neodzkoušeli TTR pásky od nás a neznáte jejich kvalitu, vypejte si vzorek zdarma.



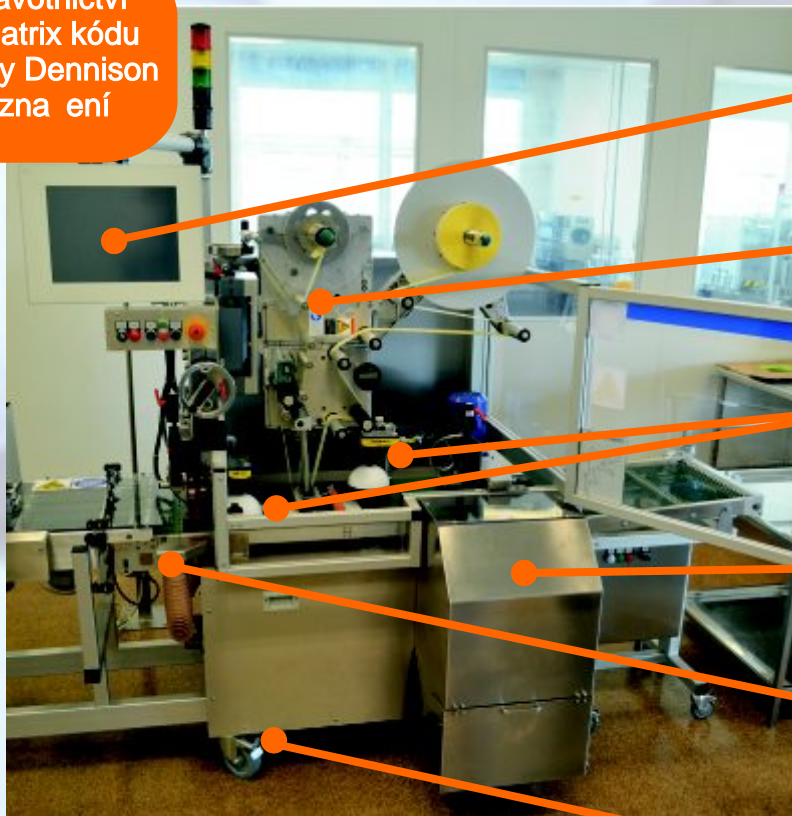
Průmyslný výrobní proces ve zdravotnictví

Jedním z nejvíce sledovaných procesů výroby bezesporu je zdravotnictví. A právě zabezpečení značení krabiček s léky je úkol pro Avery Dennison. Etikety jsou již předtisknuty a aplikátor je pouze aplikuje, kdy po aplikaci následuje verifikace kódu kamerou. Veškeré údaje jsou zaznamenávány dle norem do databáze produkce..

Zde je představeno pracoviště, kde identifikačním systémem je aplikátor etiket. Lze si ale na uvedené pozici představit jak legendární inkjet Leibinger, tak i sexy laserové systémy Solaris. Poslední uvedený laser je stále více oblíbený ve zdravotnictví pro nesmazatelnost nápisu, jistotu provozu, bez inkoustů a kontaminace solventy. Navíc například na značení blisterů se hodí laser nejvíce.



stejný provoz zdravotnictví a značení Datamatrix kódu je určené pro Avery Dennison nebo laserové značení



dotykový ovládací systém

aplikátor etiket Avery Dennison

kamerový verifikační systém

automatický vyazovací systém

podtlakový dopravník

nerezová pojízdná konstrukce



Podtlakový dopravníkový systém drží krabičky v požadované poloze bez nutnosti mít vodící hradítka. Velmi malá velikost etikety není problém pro aplikaci, protože snímá polohy etikety je přímo u konce aplikací plošky. Celý systém je vybaven pneumatickým ejektorem a zásobníkem na NIO balení.

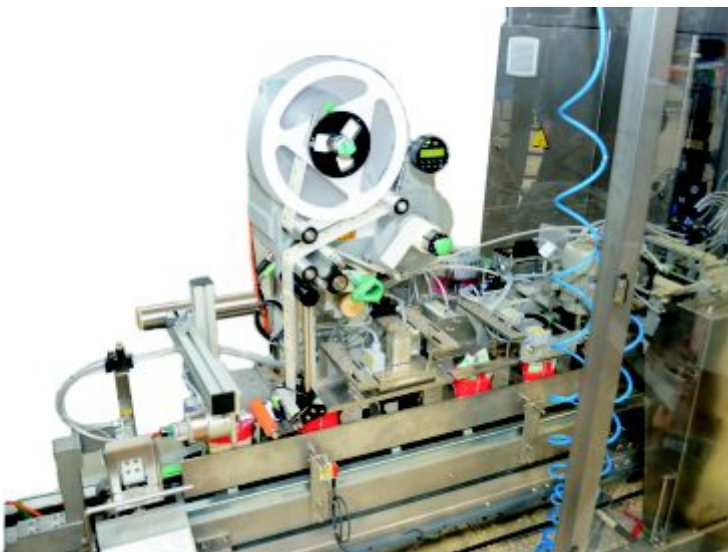
Ovládací a informační dotykový displej nastavuje celé pracoviště, které je možné převést na jinou pozici, díky instalovaným kolečkům. Stává se z pracoviště univerzální a flexibilní balicí zařízení.



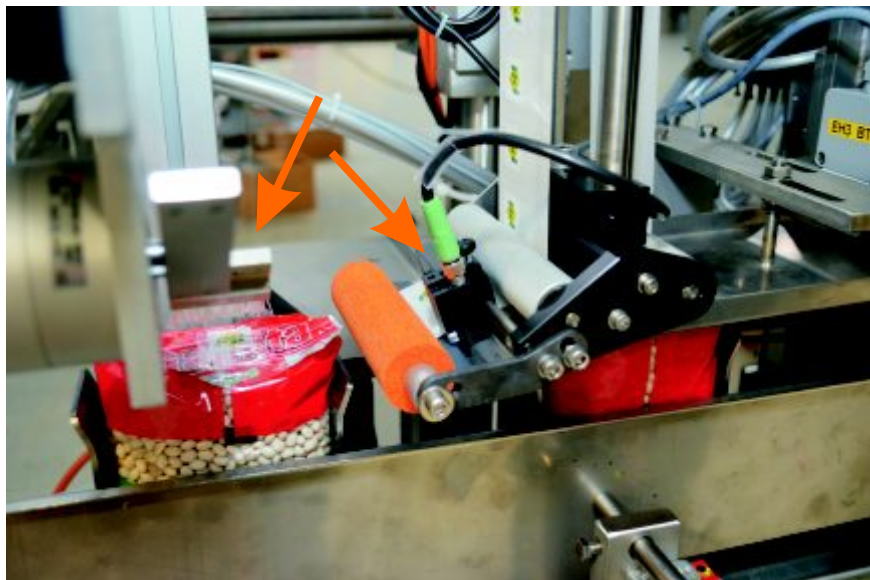
Luštininy etiketujeme Averkama

V této instalaci se nejedná ani o rychlou ani o speciální aplikaci, ale svým způsobem velmi kompaktní a úspornou aplikaci na dopravníku přímo v balicí lince.

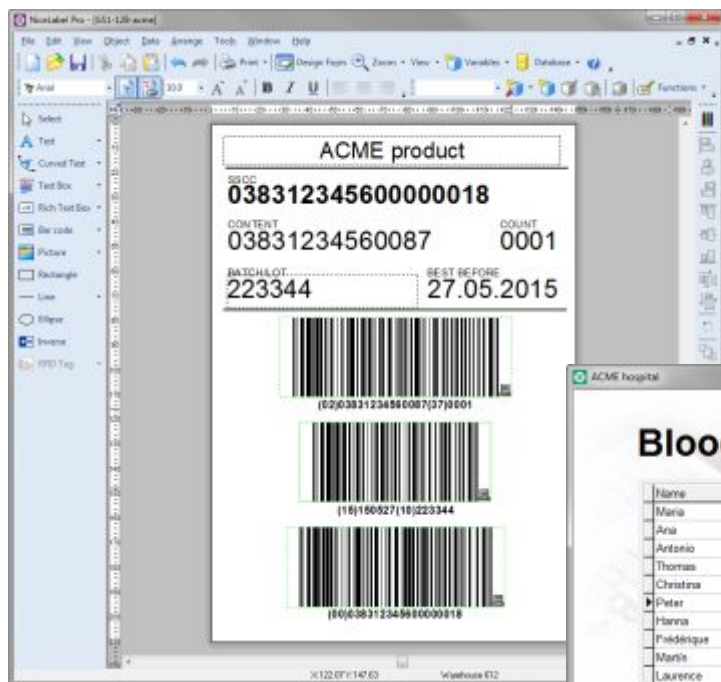
Aplikátor etiket Avery Dennison má několik variant aplikací různých plošek, které lze mít a upravovat dle aktuální potřeby pro aplikaci etikety. Tato aplikací ploška je spojena s vlastním aplikátorem na dvou nerezových ramenech a jejich délka je variabilní. Právě tato vlastnost se ukázala výhodná při instalaci aplikátoru do balicí linky. Aplikátor sám je umístěn nad dopravníkem v dostatečné výšce, aby neomezoval prostor pro mechaniku balicí linky a pouze aplikací ploška je zavedena do prostoru dopravníku a vlastního balení. Konstrukce vzniká velmi kompaktní a nádherný prostorový řešení aplikace pro instalaci aplikátoru etiket Avery Dennison. Vlastní lepení etikety je její šířka, což nebývá až tak typickou aplikací. Výhodou je, že na stejné délce kotouče návinu je mnohem více etiket, nevýhodou pro aplikátor je malá délka etikety, kdy musí aplikátor na tak malém prostoru zrychlit a hned tak zpomalit pohyb etiket.



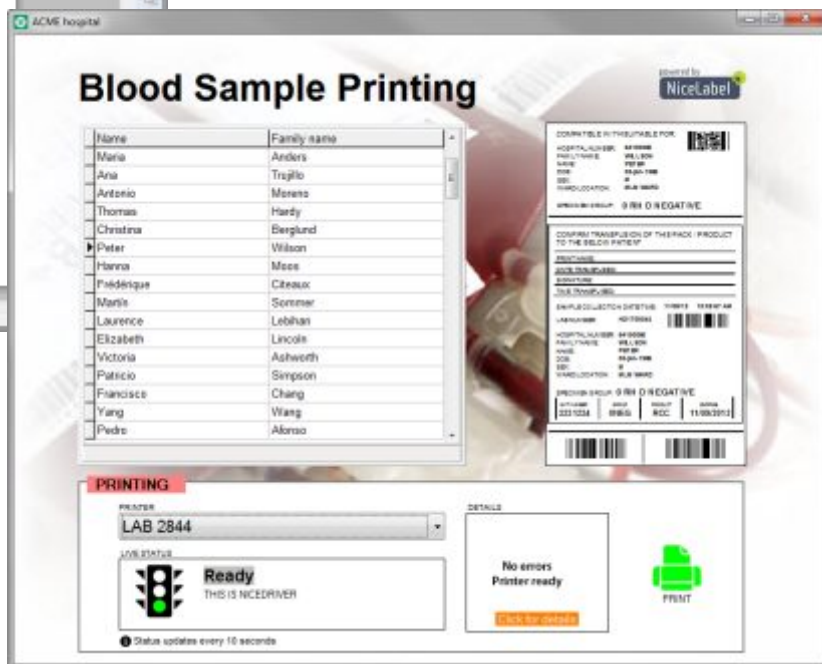
Po aplikaci etikety na již zavěšený a naplněný pytlík s luštinami je nutné tuto etiketu zchládit směrem k pytlíku. K tomu slouží právě ten malý kartáček umístěný v druhé pozici za aplikátorem etiket, který dvěma otáčkami zchladí etiketu. Na detailním obrázku je vidět skutečné místo pro aplikací hlavu Avery Dennison, které je v tuto chvíli několika centimetry. Všimni si také snímání jednotlivých etiket z návinu. Tento snímání je umístěn skutečně na poslední etiket před jejím aplikováním. Dosahuje se velké přesnosti v aplikaci etikety. Leonardo technology je vždy připravené zvládnout technicky náročné práce. Je opravdu zajímavé, do jakého detailu musíme být schopni celé dílo vnímat.



Cloud s NiceForm aplikací

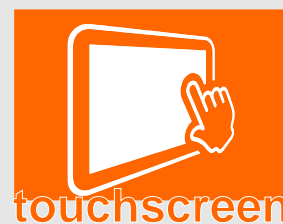


Software Nice Label díky NiceForm modulu umožní tvorbu zákaznických aplikací bez programování, ešených přímo na míru pro každou výrobu. Snadné náhledy na výrobní linky, ukládání a tisk dat z databáze a to vše v jednoduchém a intuitivním návrhovém systému.



Rychlé vytvoření zákaznických aplikací bez programování

Jednoduchá integrace do výrobních systémů. Integrace s výrobními řízeními a software a použití dat z externích zdrojů a to vše propojené na vaši etiketu nebo postoupení dat dále do výrobního nebo ekonomického systému, vše je možné kdykoliv nasmívat na jakoukoliv windows tiskárnu. Jednoduché rozhraní pro volbu, rozlišení, sběr dat přes skenerárových nebo datamatrix kód, vážících systém, PLCs, tiskových aplikací a dalších hardware ve výrobě.

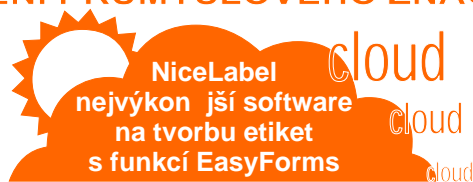
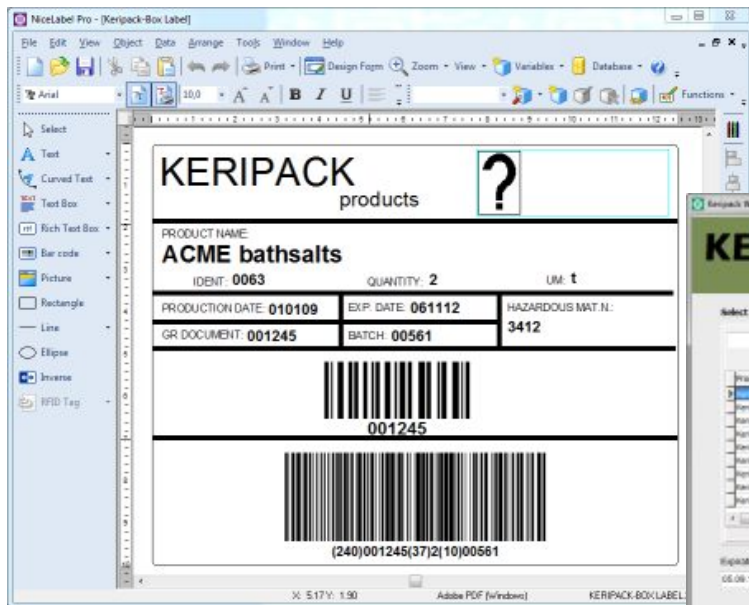


Snižování cen za vývoj

Velmi výkonný nástroj, jakým je PowerForms vytváří aplikace mnohem rychleji jak programování v C# nebo VB.NET. Toto redukuje cenu za vývoj aplikací a snižuje potřebu času na vývoj. Eliminuje tisk chybných etiket, výběrem dat z databáze, náhledem na etiketu a tiskový status provedený semaforem a nakonec provede tisk etiket. Méně manuálního vkládání dat a lepší pohled nad etiketami a vysoká úroveň kontroly kvality části vašeho normálního tiskového procesu.

Tvorba aplikací pro dotykové monitory

Návrhový systém používá jako rozhraní pro vkládání dat a ovládání klávesnicí, myš nebo i dotykovou obrazovkou (touchscreen). Je možné nasadit taky Rich Internet Applications (RIA), kdy jde o webovou aplikaci, která má některé vlastnosti desktopové aplikace. Většinou běží na webovém prohlížeči, ale často pro svůj běh potřebuje plug-in. Velkou výhodou je použití prohlížeče napřímo přes všechny výrobní závody, oddělení anebo v oblíbených Cloud aplikacích. Zde webový prohlížeč vyžaduje NiceLabel Portal (Private) nebo NiceLabel Breeze (Cloud).

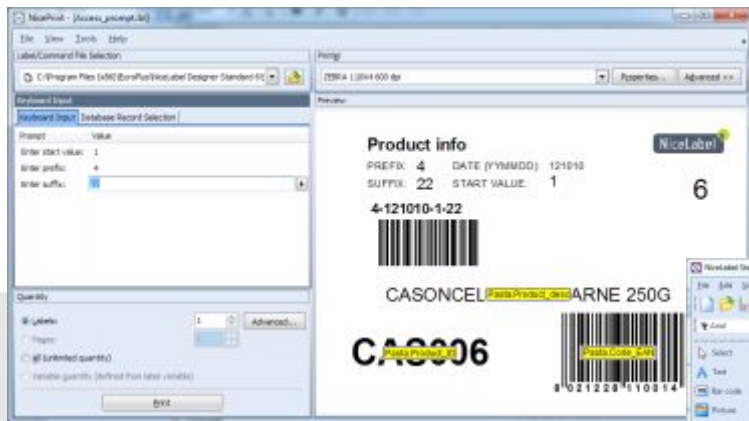


Benefity

Jediné p íslušenství, které je pot eba pro tvorbu etiket obsahuje práv návrhový systém NiceLabel EasyForm. Návrhový systém obsahuje veškeré rozvržení etikety podle b žných pr myslových standard . Sta í jen jeden software a smysl pro grafické rozvržení, bez nutnosti u it se programovat.

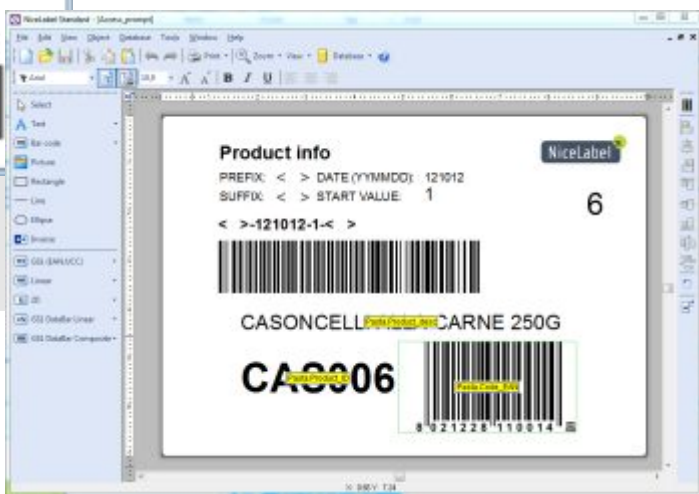
Práce s velkou databází - jednoduchá cesta jak p ípojit etiketu k databázi nebo k SAP systému

Veškeré data pro etiketu jsou v databázích, tak pro je nevyužit pro zdokonalení etiketování? Použitím dotazníku, je možné získat jen data, která jsou pot eba pro tisk. Dále je možné použít kombinaci vstup z dotazníku - klávesnice se záznamem ve dvou nebo více tabulkách v databázi a propojení dat.



EasyForms dává jednoduše bezchybný tisk

EasyForms je uživatelsky velmi p ív tivý software s jednoduchým a p ehledným etiketovacím procesem, kde je vše na jednom formulá i. Toto snižuje vstupy dat a tím eliminuje chybn í tisky a duplicitu tisku sériových ísel p íazených ke každému výtisku s propojením v dialogovém okn nebo etiketovací m software.



Jednoduchý tisk pro obsluhu na jedno tla ítko

NicePrint modul dává netechnickým uživatel m možnost jednoduše propojit „kliknutí s tiskem”. Uživatel tak nemusí pracovat s návrhovým systémem, sta í mu jen náhledový pohled na etiket

Jednoduchý návrhový systém obsahuje prom nné, podporující tisk sériových ísel, prompts, datum/ as, propojené pole, dotazníky a databáze. Celá etiketa m že být variabilní, prom nná a bude vytvo ena t sn p ed tiskem, dle požadavk . Variabilní data m žou p ícházet z n kolika zdroj , tak jak je pot eba pro danou aplikaci a výrobu. Plná serializace, zahrnující taky ne íselná data, zákaznické árové kódy, datamatrix kódy, globální prom nné, výstupní maskování, data/ as, matematické funkce a taky pr vodce a scéná pro komplexní prom nné. Prost je zde nástroj pro všechny programátory, ale hlavn pro ty, kte í neumí programovat, necht í se to u it, ale znají svou produkci velmi detailn a dokáží se software NiceLabel a NiceForm aplikací, vytvo it si vlastní etiketu.

LEIBINGER

Setting the Standard
TEKLYNX
BAR CODE SOFTWARE

SOLARIS
LASER
www.solarislaser.com.pl

ITW BETA PRINT
DIVISION OF ITW ESPAÑA, S.A.
SISTEMAS DE IMPRESIÓN Y ETIQUETADO

G
GERMARK
MARKETING SOLUTIONS



AVERY DENNISON

Leonardo technology

ac codiergeräte



QUINTEST

NiceLabel

TANOS

PRYOR
MARKING TECHNOLOGY

BOFA

THE WORLD LEADER IN
FUME EXTRACTION TECHNOLOGY

ALE
A laser driven technology >>>



Limitronic

