



Hlavní téma asopisu

„Úspory v nákladech
na zna ení obal a výrobk ”

Be trendy

Trendy zna ení obal laserem
Hi Resolution inkjet na kartony
Termotransfer s více hlavami

Vize v ovládání tiskáren

iPhone na ovládání laseru
Barevný dotykový displej JET3
Webové diagnostické rozhraní

Jsme vám blíž

Informace na internetu
Jsme lidi s r znými zájmy
Leonardo v nové budov





Leonardo, jsme tým lidí s různými zájmy, zdoláváme hory i jeskyně



Do naší práce vkládáme maximum, a proto není zde místo na improvizace, které si užíváme ve volném čase. Přesně jenom jsme lidé různých zájmů a dokážeme se také bavit.

V zimě nás to táhne na hory, někteří si nasadí lyže jiní zase snowboard jako Luděk. Na sněžné hory pak tráví veškerý volný čas. Běžečky a Šumava také patří k oblíbeným zimním destinacím. Nepohrdneme také projížděnou na saních, když jsou například v Alpách připraveny právě pro nás speciální trasy na saně, na kterých ulítáváme.



Neprozkoumané cesty a díry v podzemí lákají Luboše, který patří mezi členy Speleologického klubu Mikulov. Málokdo ví, že se podílel na objevení a prozkoumání několika nových jeskyní na Pálavě. Jejich poslední aktivitou byla jeskyně pod Mikulovským zámekem, kde stále nemají dokončený průzkum. V minulosti se starají o stezky v jeskyních pod Turoldem, které jsou připraveny ve výjimečnosti.



Propadli jsme také restaurování starých aut, která se za tu dobu stávají v našich stodolách stala vyhledávanými veterány.

Honzka, Jarek a Tomáš také jezdí zase na motorkách, které jim vyhovují více jak ty i kola a cítí se volněji například při jízdě na Grossglockner.



Více informací o našich aktivitách mimo pracovní dobu a zájmech je možné nalézt na našem webu www.LT.cz v kontaktech po kliknutí na fotku jednotlivé osoby. Budete překvapeni našimi různými zájmy.



V létě zdoláváme hory bezpečně například vyzábní na laně. Raxalpen neboli obtížné ferata, tak to je oblíbená aktivita například Ondry a Luboše. Na kopcích dokážou trávit i několik dní a pohupování na laně a přelety přes smyk bez cesty jim zcela vyhovuje.



Jsme tým technicky založených lidí, kteří zvládají konstrukci, strojírenství, elektroniku, ale dokážou v sobě probudit hudební nadání a pobavit i ostatní. Hrajeme například na několik hudebních nástrojů a bavíme se velmi rádi.

I když to moc dobře nejde dohromady s technikou, tak někteří z nás hrají i ochotnické divadlo. Nacvičená zpívající fontána v podání Petra Stacha a jeho party ochotníků, několikrát pobavila Domažlický sál, například při příležitosti pyžamového bálu.

Webové stránky jsou stále aktualizovány a doplňovány o novinky, bezplatné nástrojové listy, certifikáty a dokumenty legislativy. Každému z nás je připraveno několik ikon, které umožní požádat o cenovou nabídku, prohlédnout fotogalerii, video k tiskárnám, stáhnout PDF dokumentaci, podívat se na technické parametry a nově také CAD soubory a 3D aplikace systém pro jednoduchost konstrukce a implementace do vašich automatů.

Leonardo je váš tým lidí



Trendy v průmyslovém značení



Lasery Solaris jsou nyní jednoduše ovládány pomocí iPhone telefonu na místo složitých terminálů. Jednoduše na dotykovém displeji telefonu volíte zprávu do tisku.



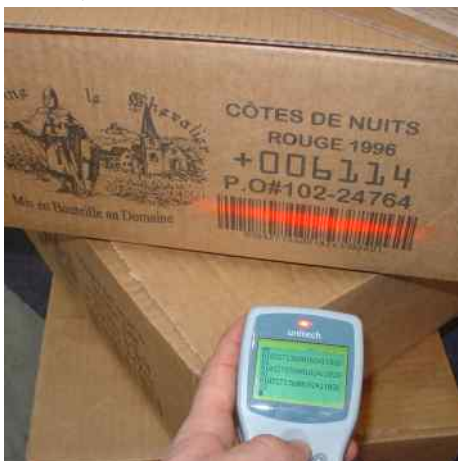
Komunikace mezi iPhone a Solaris laserem je provedena pomocí WiFi. Díky absenci terminálu k ovládání laseru, který byl nahrazen právě iPhone, je nyní laser Solaris eMark ještě levnější a velmi často nahrazuje ink jet systémy oproti nimž nepotřebuje spotřební materiál.

Vysoce kvalitní e-SolarMark laser je nyní rozšířen o ekonomickou verzi laseru, který splňuje nejvyšší požadavky pro značení a standardní rychlosti produkce.

Produkce firmy Solaris Laser zahrnuje i vláknové lasery do výkonu 50W, značící za pohybu produktu (on the fly) nebo staticky. Samozřejmostí je implementace laseru do vašich automatů.



Přímo značení kartonů a obalů skupinového balení pomocí Hi-Resolution piezo tiskáren nahrazuje etikety. Jejich přímo potisk, snižuje skladové zásoby etiket a velmi ekonomicky tiskne přímo na obalový materiál. Tiskárna je umístěna na dopravníku, přímo ve výrobě. Potisk je možný z boku i z vrchu a to i barevnými inkousty.



Termotransferové tiskárny ITW Betaprint pod označením JAGUAR 55st jsou správnou volbou pro potisk foliového obalového materiálu textem i čárovým kódem. Nyní jsou tiskárny dodávány s terminálem s dotykovou obrazovkou pro jednoduchost ovládání a hlavní editaci.



Tiskárny JAGUAR naleznete v balících linkách pro potisk kávové a kávéové směsi pro kávové automaty, stejně tak je naleznete na potisk pytlů s bramborami. Výrobci kofeínu je používají na svých balících linkách na potisk jednotlivých pytlíků kofeínu.

Velmi zajímavou aplikací jsou vícehlavé tiskárny Jaguar Multihead umístěné v balících linkách typu Multivak, Tiromat, Dixi, Ulma, Eropack a dalších výrobců. Často jsou umístěny ve zdravotních provozech.



Vlajková loď společnosti Leibinger, tiskárna oceněná Zlatou Medailí MSV, s Windows CE, barevným dotykovým displejem, víceosé vzduchotlačné uzavření trysky ovládané servo-pohonem, co více dodat? ... Servisní interval 3.000 hodin!



Už slovní spojení Avery Dennison je synonymem pro kvalitní, spolehlivé, nadprůměrně vybavené tiskárny štítků. Bezkonkurenční standardní výbava a cena za tiskárnu AP 5.4 ji udělala nejoblíbenějším modelem našich zákazníků.

Avery Dennison nabízí i aplikátory etiket s tiskárnou nebo bez ní. Dále je v nabídce také RFID technologie pro bezkontaktní identifikaci.





Naše značka / Vaše značka



Paul Leibinger GmbH se zabývá vývojem a výrobou **ink jet systém** a razících systém. Společnost je situována v Německu ve městě Tuttlingen, blízko Švýcarských hranic a jezera Bodensee.

Produkce inkjet zařízení započala už v roce 1996 a v současné době je několikrát oceněn inkjet systém Leibinger JET3, s **barevnou dotykovou obrazovkou** a s **vzduchotěsným uzavřením trysky** ovládaným servopohonem ve dvou osách, špičkovou na třech s inkjet technologií. Díky **Windows CE** je velmi jednoduché ovládání a připojení přes **ethernet** nebo **WiFi**.

Paul Leibinger má své aktivity vždy v high end technologiích, proto produkce sahá i do CNC zařízení, kde se podílí na konstrukci **Hermle** obráběcího systému. Na stejných Hermle zařízeních pak produkuje veškeré díly pro své produkty.

Významným podílem v podpoře produkce inkjet a razících systém je také produkce kamerových systém, sloužící nejen ke kontrole zařízení.

Mikrouderové zařízení je mechanické, kontaktní zařízení do různých materiálů a povrchů. Samotné zařízení je často implementováno do automatických linek nebo do robotických pracovišť.

Námi nabízené mikrouderové zařízení vyniká hlavně jednoduchostí obsluhy, robustnou konstrukcí a variabilitou velikosti razicí plochy. Standardně nabízená největší plocha je 500x300mm. Na tak velké razicí plochy je možné osadit jednu razicí jednotku dvěma zařízeními hlavami, které jsou samostatné.

Pneumatický pohon hrotu je možné doplnit i o elektrické ovládání hrotu, v tomto případě není potřeba stlačený vzduch a například proenosná zařízení jsou zcela nezávislá na mobilitu provozu velké výrobní haly.

Kvalita provedení, jednoduchost obsluhy, rychlý servis, to jsou přednosti pro mikrouderové zařízení.

Laserové systémy CO2 nebo progresivní **vláknové laserové systémy** nabízí společnost Solaris Laser S.A. Jejich laserové systémy dobily první příčky v instalacích v Německu a odtud si získaly velkou důvěru u zákazníků, která se přenesla i do ostatních instalací do celého světa. V Austrálii systémy Solaris získávají ocenění na výstavách, jako je **nejlepší systém výstavy Austpack Melbourne**.

Historie společnosti sahá do roku 1976 a v současné době se specializuje na **zařízení za pohybu produktů** s lasery s vektorovým pohybem papíru. Jen těžko je možné hledat konkurenta ve výrobě za pohybu laserem, kde lasery Solaris dosahují **jednak velmi vysoké kvality a rychlosti**. Při instalaci v lahvárenském průmyslu na potisk až 22 lahví za sekundu. Druhým příkladem zařízení za pohybu je soutěžní zařízení korunkových uzávěrů s řízením z databáze na rychlost 40 ks za sekundu. Tak toto je Solaris!



První společnost, která představila opravdu pro myšlenku termotransferovou tiskárnu pro provoz potisku v balících linkách byla právě Španělská společnost Betaprint sídlící v Barceloně.

V současné době **Betaprint nabízí nejširší škálu pro myšlenkových termotransferových tiskáren**, pro velmi vysoké rychlosti v kontinuálním provozu, stejně jako ojedinelé vícehlavé systémy pro potisk velmi velké šířky tiskárnami pod označením multihead.

Jejich tiskárny používají špičkové tiskové hlavy true-edge, které vynikají vysokou odolností a vysokou životností. Samozřejmostí je ovládání tiskárny s **barevným dotykovým displejem**, nebo propojení **bluetooth, WiFi** nebo **USB**.

Pokud požadujete potisk foliového obalového materiálu, jsou zde již od roku 1986 tiskárny Jaguar od společnosti Betaprint, nyní už třetí generace.

Historie společnosti začíná rokem 1844 a za svou dlouhou dobu působení na trhu se vypracovala na lídra ve svém oboru. Nabízí špičkové termotransferové tiskárny, které mají velmi široké portfolio služeb a vybavení. Jejich základní parametry mnohdy předčí požadavky současných trhů a udávají vždy trendy v tisku štítků.

Tiskárny Avery a jen několik málo doplňujících služeb mohou sloužit na potisk štítků, stejně jednotlivé štítky, nabízet po jednom štítku, nebo štítky navíjet na zásobníkový bublen. Doplněním o **aplikátor etiket** je možné aplikovat štítky. Avery tiskárny, potiskují také textilní etikety, vhodné pro visací obléčení. Varianty tiskáren s **RFID** tením a zapisováním vidí jasnou budoucnost v pokračování nových technologií.

Pod značku Avery patří také **Fasson** nebo **Paxar**.

Příčný potisk kartonů za pomoci piezo technologie s velmi vysokým rozlišením, tak to je ve skutečnosti charakteristika produktů společnosti ALE z Francie.

Nahrazením etikety, která je v jistých případech drahou variantou identifikace skupinových obalů, právě příčným potiskem tiskárnami ALE na kartony, odbourá se tak sklad štítků, ale hlavně jejich tištění a aplikování.

Tiskárny s vysokým rozlišením používají špičkovou Anglickou a Japonskou technologii piezo hlav XAAR nebo Seiko s rozlišením tisku až 600dpi.

Díky piezo technologii s olejovým inkoustem není možné, aby inkoust zaschnul v tiskové hlavě. A naopak díky kvalitě piezo technologie, jsou tiskárny **velmi spolehlivým pomocníkem ve výrobě a v identifikaci skupinových obalů**.

Velkým pomocníkem při obsluze tiskáren je software Codex, který skrývá mocný potenciál do produkce.



START

PRESTIŽNÍ OCENĚNÍ ZLATÝ EMBAX

1

ŠPIKOVÁ LASEROVÁ ZNAČKOVACÍ TECHNIKA

2

OCENĚNÍ ZLATÁ MEDAILE VELETRHU MSV BRNO

3

SERVISNÍ HELP LINE 24 HODIN 7 DNÍ V TÝDNU

4

NEJŠIRŠÍ ROZSAH TISKÁREN

5

APLIKACE AUTOMATIZOVACÍ TECHNIKY

6

SVETOVĚ JEDINEČNÉ TERMOTRANSFEROVÉ TISKÁRNY

7

VLASTNÍ VÝVOJ SOFTWARE A KONSTRUKCE

8

VAŠE VOLBA?



UMĚNÍ PRŮMYSLOVÉHO ZNAČENÍ

Námi nabízené tiskárny jsou opakovaně hodnoceny na výstavách v několika zemích. První naše ocenění v České republice získala tiskárna Leibinger JET2, která představila revoluci v ovládání inkjet technologie a zároveň jediné patentované uzavření trysky. Následovala tiskárna Leibinger JET3, která byla jako první představena s Windows CE a vzduchotěsné uzavření trysky se servo pohonem ve dvou osách. Leibinger tiskárny jsou originálem Německé kvality.

Laserové systémy Solaris jsou opravdu světovou technickou špičkou, o čem svědčí jejich masové nasazení nejen v Německu, ale i v Austrálii a dalších zemích. Lasery Solaris získávají ocenění na výstavách, například na Austpack v Melbourne. Kvalita a spolehlivost jsou synonymem pro Solaris Laser.

Již dvakrát jsme představili ojedinělý exponát na výstavě MSV Brno, který neměl konkurenci a oprávněně tak získal ocenění Zlatá Medaile veletrhu MSV Brno. Snažíme se vždy nabízet to nejlepší, co současná technika dokáže. Jenže my nabízíme víc, nabízíme umění průmyslového značení.

Celý náš tým disponuje mobilními telefony, na které je možné se dovolat 7 dní v týdnu a opravdu 24 hodin. Vždy se budeme snažit vám pomoci při řešení problému a už na telefonu konzultací nebo přijedeme za vámi, řešit problém u vás v provozu. Je dobré mít přitele na telefonu.

Náš sortiment průmyslových tiskáren zahrnuje termotransferové tiskárny samolepících štítků, inkjet systémy, laserové systémy a laserové stanice, mikroúduery, aplikátory etiket, hiresolution piezo inkjet technologii, ale i automatické pracovní stanice a související konstrukci.

Vlastní konstrukce a vývoj automatů s implementací námi nabízených průmyslových tiskáren řeší zakázku od jednoho dodavatele a odstraňuje nedostatky v nevhodné implementaci značící technologie. Zastavíme i velmi velké projekty, ale nevyhýbáme se i malým aplikacím.

Ojedinělá nabídka vícehlavých termotransferových tiskáren pro velmi rychlý tisk až do produkce 1.400 kusů výrobků za minutu od společnosti ITW Betaprint. Nebo také nabídka tiskárny Jaguar III, s precizně provedeným ovládáním a elektronikou řízeným pohybem termotransferové pásky. My víme jak označit foliový materiál.

Konstrukční tým disponuje vlastní výrobou software a aplikací a už pro PLC systémy Omron, Mitsubishi, Siemens, Festo a další, tak i vlastní výrobou aplikačního prostředí a vizualizaci pro dotykové obrazovky ovládající automaty nebo nadřazené systémy pro naše tiskárny. Výhodou je právě vlastní konstrukce.

V UMĚNÍ JE MOŽNÉ VŠE

„Vysoké rozlišení tisku na standardní kartonový obal, odstraňuje drahé etikety a levně popisuje skupinová balení. K tomu software Codex, jako mocný nástroj pro vytváření popisů a máte nejlepší volbu značení obalů.“

Luděk Kučera



Hi-Res piezo





Hrdý svého kříže, nosím potisk od ALE

ALE



Potisk kartonu skupinového balení je řešena "high resolution" ink jet tiskárnou francouzského výrobce ALE. Tiskárna se vyznačuje velmi vysokým rozlišením tisku, jednoduchou manipulací a hlavně značnou úsporou nákladů na značení. Dopravníková dráha kartonu byla doplněna tiskárnou a vodícími lištami, které přesně umístí karton před tiskovou hlavou a následuje jeho potisknutí při průchodu okolo tiskové hlavy. Karton je předtisknut logem firmy a kontaktními údaji. Potisk kartonu je řešen ve tvaru text, automaticky proměnné datum balení, obsah balení a čárový kód.

Používaný čárový kód je ITF14. Linka je doplněna o čtečku čárového kódu, která přečte čárový kód a vyhodnotí jej. Pokud je kód nečitelný, ať už jde o poškozený kartón nebo o špatný výtisk, pak je hlášena chyba a následuje vyřazení kartonu z dopravníkové dráhy. Je tak elegantně vyřešeno zaručení 100% čitelnosti kódu. Dobře přečtený čárový kód je zaznamenán do databáze a je tak možné kartón třeba zapsat do skladu nebo do expedice.

Ovládání tiskárny je dálkově přes TCP/ IP protokol. Jako ovládací software je použit nadřazený informační systém, v kterém je doprogramováno zadávání údajů pro tisk. Obsluha pouze doplní potřebné údaje, na které je dotázána a ty se pak přenesou do tisku.

Použití přímého potisku s tiskárnou ALE přineslo značné úspory ve značení skupinového balení a automatizovalo proces zadávání údajů k tisku. Verifikace čitelnosti kódu přináší skutečný přehled o stavu kartonů s vínem na skladě, popřípadě v expedici a to díky propojené databázi jednotlivých označených balení. Instalací bylo vyřešeno několik klíčových aspektů výroby s propojením s informačním systémem.

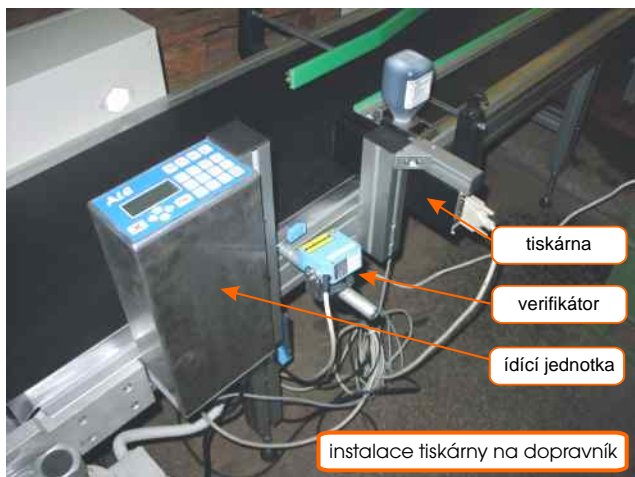


Templářské sklepy Čejkovice jsou výrobcem a distributorem vína nejvyšší kvality. Historie je spojena s příchodem tajemného řádu Templářských rytířů. Ti přišli do Čejkovic v 13. století, přičemž první písemná zmínka o jejich působení je z roku 1248. Společně se stavbou templářské tvrze začala i výstavba rozsáhlých vinných sklepů, které neměly na našem území obdoby. Zároveň začíná i nová epocha pěstování vinné révy v oblasti Čejkovic a okolních obcí. Čejkovickým panstvím prošlo po staletí několik významných rodů a řádů – páni z Lipé, rod Víckovců, Jesuité a Habsburkové.

V roce 1936 bylo založeno první vlnářské družstvo, jehož pokračovatelem je od roku 1992 firma Templářské sklepy Čejkovice, vlnářské družstvo. Společnost působí stále v historických sklepech, kde má uloženo více než 500 000 litrů vín v dubových a barikových sudech a rozsáhlý archiv lahvev zralých vín. Další kapacitu více než 3 000 000 litrů má v průmyslových budovách

nad templářským sklepením. Vinice, ze kterých firma zpracovává hrozny, se nachází v pěti vlnářských oblastech. Díky různorodosti podloží, odlišným polohám i klimatu dostává zákazník široké portfolio nejkvalitnějších partií odrůd. Firma sama hospodáří na 10 ha vinic, na kterých dozrávají hrozny pro nejvyšší partie ročníkových a přívlastkových vín. Dodavateli jsou i drobní vlnáři sdružení pod hlavičkou vlnářského družstva. Zákazník se tak může setkat i s menšími limitovanými partiemi odrůdových, přívlastkových, ledových a slámových vín, které vzešly z práce místních vlnářů.

V současné době jsou v nabídce vína v těchto řadách: archivní, ledová a slámová vína, přívlastková, bariková, ročníková a jakostní odrůdová vína. Vzhledem k originalitě adjustáže, která nemá v České republice obdoby, jsou tyto výrobky často vyhledávány i v rámci firemních dáreků. Proto jsou samozřejmostí dárková balení a vína s firemními emblémy individuálně dle přání zákazníka dotvářená.





Snižujeme náklady v označování kartonů

ALE



Nestlé

Francouzskými tiskárnami s vysokým rozlišením, ALE ET7 je potiskován kartón na dvou stranách a to za průchodu balící linkou na skupinové balení. V první fázi se potiskne čelo kartonu, které je současně dnem pro karton. Následuje naplnění pytlíků s instantními polévkami a zaklapnutí horní částí krabice skupinového balení, kdy horní víko je současně bok kartonu. Bok je následně potisknuto textem a čárovým kódem, vše na výšku potisku 70mm v nejvyšší kvalitě..

Dřívější způsob označování byl etiketami s aplikátorem, což se ukázalo velmi nákladné a nespolehlivé. Navíc změna údajů nebyla jednoduše proveditelná. Cena nynějšího přímého potisku s tiskárnou ALE ET7 je ve srovnání s etiketou 6-ti násobně nižší. Snížili se tak náklady na označování a zvýšila se flexibilita a možnosti v označování kartonů.

Jedna řídicí jednotka J15 dokáže obsluhovat až 4 tiskové hlavy, každá o výšce tisku 70mm. Je tak možné potisknout karton skutečně všemi potřebnými údaji včetně obrázků a loga.



Takto řešné velmi ekonomické značení skupinového balení skýtá několik výhod v tisku proměnných údajů jako je tisk datum, hodin, směny, EAN 128, grafiky, počítadla a dalších údajů. Zde realizované propojení s PC je řešeno bezdrátově s WiFi propojením. Tiskárna tak umožňuje přímou adresaci přes vlastní IP adresu. Není zde žádná kabeláž a přenos dat je velmi rychlý, přímo z databáze kanceláře.



Společnost Nestlé byla založena v roce 1866, panem Henri Nestlé, lékárníkem, který vyvinul potravu pro děti které nemůžou být vyživovány mateřským mlékem. Poprvé tak zachraňoval dětské životy. Jejich produkt Ferie Lactée byl prodáván po celé Evropě. Později se orientuje na mléčné produkty a druhou jeho aktivitou v 30. letech minulého století je čokoládový průmysl. Během II. svět.války se soustřeďuje produkce na Latinskou Ameriku a po válce se spojuje s Maggi a vyrábí tak známé polévky. Společnost Nestle spojuje i další společnosti, které získává

nebo se stává držitelem akcií, jako je i L'Oréal (1974).

Vítečné manažerské schopnosti Nestlé získávají po zrušení trhové bariéry v 90. letech, několik společností na Evropském, ale i Americkém kontinentě.

Do Českých zemí přišel Nestlé už v roce 1890, kdy zasal grafickou ochrannou známku svých produktů. 1935 v Praze vzniká samostatná společnost Nestlé a.s., na výrobu potravin a v Moravském Krumlově je otevřen první Český závod na výrobu sušeného mléka a dětské výživy. Po znárodnění se Nestlé vrací až v roce 1992 a obnovuje značky Orion, Zora, Sfinx, Hašlerky, Bon-Pari, Kofila, Deli a jiné.

Kořeny Slovenské části Carpathia sahají až do 1875, kdy v Prievdzii byla založena palírna a později výroba marmelád. V roce 1959 začala výroba dehydrovaných polévek a po splynutí s Nestlé 1992 se soustřeďí jen na výrobu bujónů a polévek. 1994 zavádí značku MAGGI a stává se jednou z největších potravinářských společností na Slovensku.





Levný potisk na straně kartonu

ALE

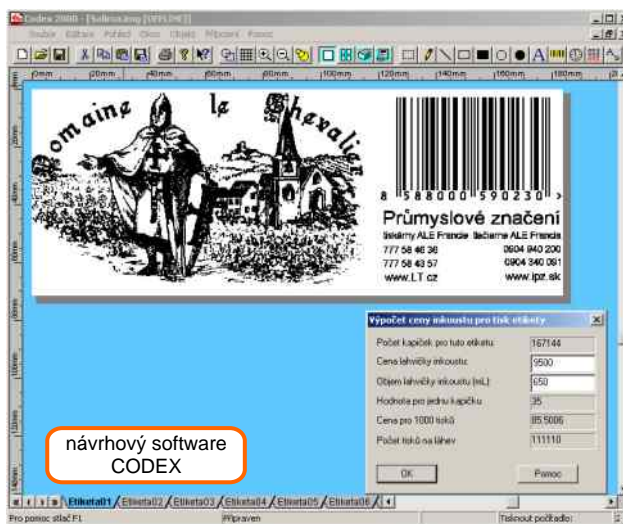


Přímý potisk kartonu na jeho povrch tiskárnami ALE ET7 s vysokým rozlišením tisku zaručuje efektivní, cenově výhodný nejen účelový potisk, ale i působivý design obalu.

Původně byly na kartony lepeny etikety a to ještě ručně. Cena takto označeného kartonu byla asi 7 násobně vyšší než přímý potisk. Nyní je cena na potisk okna 70 x 120 mm asi 8 haléřů, tedy 100 kartonů označíme za 8 korun, navíc lze tisknout proměnné údaje, jako je časový údaj, datum spotřeby nebo číslo směny. Potisk čárovým kódem je proveden ve velmi vysoké kvalitě a jeho čitelnost je zaručena zpětnou kontrolou verifikátorem kódu.

Kartonky jsou naplněny a slouží jako skupinové balení pro menší porcové balení. Následně kartonové krabice přejíždí na dopravníku okolo tiskové hlavy ALE ET 7, která je značí na výšku 70mm. Tiskové možnosti tiskáren ALE ET7 jsou téměř neomezené, stejně jako počet řádků není nijak omezen, pouze výškou omezující čitelnost. Nejmenší výška řádku činí 1mm, ale záleží opravdu na povrchu materiálu. Do tisknuté plochy lze vložit obrázek, který je ve vysokém rozlišení a s trochou zkušenosti v návrhu zkrášluje obal skupinového balení.

Lahůdkou v aplikaci je propojení tiskárny s řídicím PC přes bezdrátový WiFi. Není tak omezena poloha tiskárny s dopravníkem na hale a lze ji kdykoliv přemístit kamkoliv na hale a stále bude možné nahrávat on line informace do tiskárny, navíc software podporuje přímé zadávání IP adresy jednotlivých tiskáren a je možné tedy ovládat více tiskáren z jednoho PC z kanceláře.



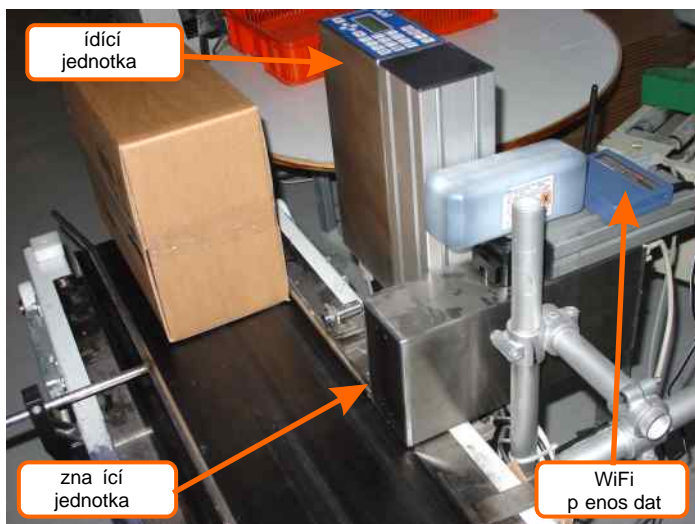
Společnost Park Lane je členem skupiny Grupo Bimbo, což je jedna z největších pečárenských společností na světě, co se týče objemu výroby a první co se týče značky na trhu. V Mexiku a v Latinské Americe zaměstnává 71.000 pracovníků.

Produkuje 3.600 druhů výrobků pod stovkou různých značek. Velkou zajímavostí pro naše kraje může být zkaramelizované kozí mléko zvané Cajeta.

V roce 1998 vstupuje společnost Grupo Bimbi S.A. na Evropský trh a v roce 1999 kupuje továrnu na želatinové výrobky v Čechách. Vyrábí se zde ovocné želatinové výrobky v mnoha variantách, originální mexické snacky, bonboniery, dropsy a fure v plechovkách, mexické arašidy.

Mexická společnost, mající pobočku svého podniku v České Republice, je světovým výrobcem cukrovinek a sladkých pamlsků. Nejznámější jsou jejich variace s gumovými želatinovými příšerkami, od medvídků přes mořské zvířátka až po smyšlené prapodivné sladké potvůrky.

Potisk na stranu kartonu vyřešil mnoho nepříjemností s označováním a stal se nepostradatelným pomocníkem, který svou úlohu plní na výbornou, s minimálními náklady.



„Barevný dotykový displej s přehledným menu, jedinečné vzduchotěsné uzavření trysky ovládané servopohonem, zabraňující zaschnutí inkoustu v trysce, dlouhý servisní interval dosahující 3.000 hodin, tak toto jsou přednosti, které ocení uživatel.“

Mirek Vycpálek



InkJet Leibinger





Vzdálený databázový tisk s manipulátorem



Velmi složitá aplikace tiskárny LEIBINGER JET2 do balící linky, kde bylo potřeba vyřešit potisk 50kg pytlů s údaji z databáze vzdálené 100km od pracoviště.

Nesnadný úkol byl realizován samotnou tiskárnou Leibinger JET2, která vykonává vlastní potisk pytlů na výšku 15mm, společně s možností tisku čárového kódu. Velkou předností je zde vzduchotěsné uzavření trysky, které přispívá k bezproblémovému chodu tiskárny, hlavně při jejich odstávkách na delší dobu, jako je například víkend nebo celozávodní dovolené. Jednoduše inkoust nezaschne v trysce a tiskárna je kdykoliv připravena tisknout.

Samotný pojezd tiskové hlavy obstarává manipulátor pojezdící s tiskovou hlavou napříč ještě složeného pytle. Manipulátor s lineárním vedením je precizně polohován krokovým motorem s vlastním ovládacím PLC systémem. Obslužné PC obstarává komunikaci po RS232.

Údaje z databáze obstarává ethernetové připojení, kdy jsou propojeny dvě místa vzdálené 100km od sebe a automaticky se tak tisknou požadované údaje o produkci a následně po výtisku se zaznamená údaj zpět do databáze. Je zde vyroben zakázkový software komunikující s tiskárnou a se vzdáleným databázovým systémem.



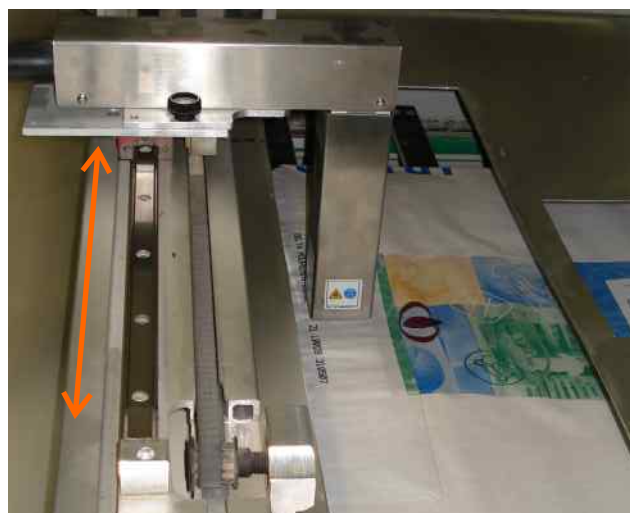
Ukázka pracoviště pro identifikaci obalového materiálu



Detail potisku inkjetem za pohybu na nerovný povrch

V roce 1856 založil pekař a sládek Johann Peter Ruckdeschel sladovnu v Kulmbachu. Brzy poté se stal slad z IREKSu symbolem kvality. Následující dějiny firmy jsou ve znamení velkých úspěchů díky bohatým zkušenostem se základní surovinou – obilím a díky pekařskému umu. V roce 1900 byl vyvinut první diastatický přípravek na světě v práškové formě na sladové bázi – MILLIOSE. Tento přípravek umožnil pekařským provozům péct své výrobky ve vylepšené a stále kvalitě. Následně v roce 1930 začala firma vyrábět první moderní zakyselující přípravek do chleba IREKS-

FERTIGSAUER. Oba produkty nastavily nová měřítka v pekařském řemesle. Naší povinností je pokračovat v tradici, která je postavena na těchto základech. Dnešní název firmy je odvozen z rodinné tradice: IREKS = Johann Ruckdeschel Et Söhne, Kulmbach.



Zobrazení pojezdu tiskové hlavy nad obalem v době tisku

IREKS ENZYMA s.r.o. zaujímá po celou dobu své existence vedoucí pozici na trhu se zlepšujícími přípravky do pečiva a do chleba, je významným dodavatelem cereálních směsí a zakyselujících prostředků, sladů a speciálních směsí, jako jsou například funkční potraviny, pekařských margarínů a náplní. V cukrářském oboru se stala synonymem pro kvalitní výrobky jako jsou směsi pro korpusy, margaríny, čokoládové polevy, aroma, glazury a řadu dalších. Své postavení na trhu si IREKS ENZYMA vydobyla nejen kvalitními výrobky, ale i propracovaným systémem technologického servisu, který je budován od samého počátku působnosti firmy na českém trhu.



EcoSolv šetří spotřebu solventu o 50%

LEIBINGER

Přesto že je spotřeba ředidla u systémů Leibinger JET2 a JET3 velmi nízká v porovnání s jinými inkjety, přesto je častý požadavek zákazníků a rozhodující faktor při koupi ink jet je ještě redukovat spotřebu ředidla.

K v řešení tohoto problému nabízí společnost Leibinger řešení, které umožňuje úpravu ink jet systému Leibinger JET2 a Leibinger JET3, která má implementovaný ECOSolv systém.

Stále zdokonalování Leibinger JET2 a JET3 systému vedlo k vývoji zařízení k optimalizaci spotřeby ředidla až o 50%. Nový ECOSolv systém obsahuje recyklační systém pro výparu ředidla.

Z principu kontinuálních ink jet systémů vyplývá, že systém používá jen malé množství inkoustu na tisk a zbylé množství inkoustu je vedeno zpět do zásobníku inkoustu. Společně s inkoustem, který nebyl použitý pro tisk je nasáván vzduch. V podstatě se vrací z hlavy vzduch kontaminovaný inkoustem. Tato směs naplňuje zásobník inkoustu, který musí mít přepad na odfuk vzduchu, jinak by praskl. Unikající vzduch obsahuje ředidlo, které je nyní zachycováno v zařízení ECOSolv systém a veden zpět k použití. Je možné tak redukovat únik ředidla do okolního vzduchu až o 50% a uvedené množství solventu znovu použít.



Ink jet tiskárna Leibinger JET3 oceněná Zlatou Medailí MSV



ECOSolv systém na redukci spotřeby ředidla o 50%

Z hlediska principu a účinnosti systému je doporučováno použití ECOSolv systému nad teploty 20°C. Naopak u provozů s velmi vysokou teplotou provozu, se zvyšuje účinnost zařízení. Nejlepšími provozovny například u extrudérů jsou nejlepší pro instalaci systému EcoSolv.

Systém ECOSolv je vyroben pouze pro nepigmentové inkousty. Systém je možné objednat s novým ink jetem nebo jako doplňující zařízení pro stávající inkjet. Doplňující instalační Kit je dodáván se speciálním zadním panelem na tiskárnu, obsahující veškeré připojovací díly.

Leibinger ECOSolv systém je správný produkt ve správném čase, kdy uživatelé ink jet systémů Leibinger mohou jednoduše redukovat spotřebu ředidla potřebnou pro provoz inkjet systému a snižují tak náklady na provoz tiskáren.

Provozy s velmi vysokou teplotou okolí mají také velmi vysokou spotřebu ředidla, díky jeho odparu a zde se uplatní právě ECOSolv redukční systém. Přidáním popsaného příslušenství šetříte vaše peníze a náklady na tisk. Redukujete výrobní cenu výrobků a provozní náklady zařízení. Redukujete ekologické dopady na životní prostředí provozem zařízení s ECOSolv systémem.

Jak sami vidíte, napomáháme vám šetřit vaše peníze.



Zadní kryt ink jet systému s úpravou pro ECOSolv systém



Levněji + Rychleji + Kvalitněji = ZEBR



Bezkontaktní značení profilových dílů pro výrobu stínící techniky, s údaji z databáze s použitím loga společnosti. Tak by se dala charakterizovat aplikace inkjet systému Leibinger do výrobního automatu.

Automat slouží k profilovému ohýbání hliníkového a ocelového pásu plechu pro výrobu žaluzií. Návin plechu je veden ve formovací dráze a následně dělen na potřebné délky s vkládáním plastových dílů. Každý oddělený kus musí být označen pro jeho pozdější identifikaci, popřípadě doplněn logem firmy.

Tiskárna komunikuje po sériové lince s PLC automatem a veškeré údaje pro tisk jsou řešeny právě komunikací s PLC. Tím se stává tiskárna podřízenou - slave - a je tak omezeno možné nesprávné zadání dat obsluhou. Ke kontrole správného potisku na správné místo je vybaven automat inkrementálním snímačem, který sleduje rychlost pohybu a uzpůsobuje k němu potisk. Je tak zabezpečena vždy stejná délka nápisu, neovlivněná změnou rychlosti výroby profilu.

Jednoduché ovládání tiskárny, komunikace přes sériové rozhraní RS232, vzduchotěsné uzavření trysky zamezující zaschnutí, to jsou hlavní přednosti tiskáren LEIBINGER, které se uplatňují v této aplikaci.



Umístění tiskárny v blízkosti výrobního procesu



Detail potisku hliníkových profilů

Firmu ZEBR založil v roce 1991 František Zelinka. Následoval vývoj zařízení a strojů pro výrobu komponent stínící techniky, se kterými získávala společnost úspěchy jak na domácím trhu, ale i v zahraničí. V roce 2005 byla společnost transformována na společnost ZEBR s.r.o. V současné době má společnost 70 stálých zaměstnanců pracujících jak ve výrobě tak ve vlastním vývoji. Výroba strojů a zařízení je rozdělena do dvou provozoven.

Strojírna má jednak svůj vlastní výrobní program (veškeré strojní vybavení - stroje a nástroje pro výrobce stínící techniky) a mimo výrobu nástrojů a vstříkacích forem pro vlastní lisovnu se zabývá výrobou přesných střížných, ohýbacích a tvářecích nástrojů. Nástrojárna je vybavena nejmodernějšími technologiemi a velkou část zisku investuje hlavně do vývoje nových strojů.

Druhý provoz je zaměřen na válcování hliníkových a ocelových profilů do tloušťky plechu 1mm u hliníkového a 0,8 mm u ocelového pásu. Dále se zde na vstříkolisech zhotovují technické výlisky z termoplastů. Na klikových lisech o tonáži 6,3 t a 25 t také zhotovuje plechové výlisky. Lisovna má i svůj vlastní výrobní program. Vyrábí kompletní systém mechanické ochrany objektů proti hmyzu a komponenty pro výrobu žaluzií.

Svým zaměřením a technologicko-výrobními možnostmi patří společnost ZEBR mezi velmi pokrokové firmy, o čemž svědčí i velké úspěchy v zahraničí.



Tisková hlava v stísněném prostoru ohýbacího automatu

„Vektorová kvalita značení, ekonomika chodu, vysoká rychlost značení a detailní možnosti nastavení jsou nejlepší přednosti pro použití našich Solaris Laser systémů. Na několik tisíc instalací ve světě a jejich reference z Německa a

Ondřej Zháněl



LASERY





Laserové pracovní stanice Solaris



Laserové pracovní stanice slouží ke značení předmětů, výrobků a součástí, pro jejich identifikaci, kontrolu nebo montážních bodů. Většinou jde o jednoúčelové zařízení rozšiřitelné o některé variabilní příslušenství, jako jsou karuselové stoly, rotační Z osy, odsávací systémy.

Z hlediska bezpečnosti je zařízení koncipováno jako Class I, tedy zcela bezpečné pro lidský organismus, což je dosaženo zakrytím pracovní stanice. Kryt pracovní oblasti laseru je ovládán manuálně u malých pracovních stanic s nízkou produkcí, nebo je ovládán pneumaticky a to automaticky po skončení značení nebo manuálně tlačítkem.

Vznikající zplodiny z laserového značení a gravírování je potřeba odsát ze značící oblasti, protože jejich usazení na optice laseru způsobí poškození laseru a snižují jeho životnost. Dále nadměrné znečištění prostoru pro značení může způsobit špinění na straně produktu, což je nežádoucí. Jako odsávací jednotky slouží externí zařízení vybavené aktivním filtrem doplněné mechanickým filtrem velikosti průchodu částic do desítek mikronů. Vyčištěný nasátý vzduch může být odváděn do prostoru nebo pomocí odsávacích prostorových halových jednotek ven z budovy. Vždy se doporučuje použít odsávací jednotky do prostoru značení, což zvyšuje životnost optiky a celkově celého laserového systému.

Často se používají ionizační jednotky pro práci s elektronickými zařízeními, které odvádí případný náboj na produktu.



Ruční jednoduché pracovní stanice



Pracovní stanice s ovládanou Z osou zdvihu laseru

Pracovní stanice mohou obsahovat karuselové podávací zařízení, které zvyšuje produktivitu a zabezpečuje zároveň zakrytí pro třídu Class I.

Další variantou je rotační Z osa, která slouží ke značení po obvodu předmětu. Otáčení rotační Z osy je automatické a je řízené ze software a z PLC.

K zaostření laseru je nutné mít pohyblivou osu pro zdvih laseru. Někdy také nazývanou Z osou je možné pohybovat manuálně pomocí stavěcího kolečka nebo automaticky a to pomocí

servopohonu, kdy se výška definuje tlačítky nebo volbou v software. Zaostřovací osa může být doplněna o ultrazvukové odměřování vzdálenosti, které automaticky nastaví požadovanou vzdálenost.

Pracovní stanice může být doplněna o diagnostickou část výrobku, která slouží k jeho odměřování nebo testování. Po vyhodnocení je následně výrobek označen jako správný kus nebo jako nevyhovující kontrole.

Pracovní stanice jsou velmi elegantní volbou k laserovému značení pro jejich variabilitu, jednoduchost obsluhy, bezpečnost a ve spojení se software SolMark II, které je mocným nástrojem pro tvorbu značící zprávy, jde o bezkonkurenční pracovní stanice v cenové relaci, značící jak textem, počítadlem, grafikou tak i proměnnými údaji v podobě 2D Datamatrix kódu.



Pracovní stanice na značení předmětů s ručním provozem



Světla značená laserem



Dnešní automobilový průmysl klade velmi vysoké nároky na jednotlivé komponenty pro výrobu automobilů. Proto musí být značení na jednotlivých komponentech mechanicky odolné, chemicky odolné na kapaliny používané v autech, značení musí být s vysokým kontrastem pro bezproblémové čtení. Taktéž výrobní a technologický postup si klade velmi velké nároky na značení, kdy je rozhodujícím faktorem rychlost značení při výrobě komponent, velmi rychlá změna údajů pro značení. Ukazuje se, že ušetřené minuty při výrobě jsou velmi důležité ušetřené náklady na výrobu jednotlivých komponent.

Nové laserové technologie od společnosti SOLARIS LASER splňují veškeré trendy pro bezproblémovou implementaci do už zavedených pracovišť, ale také pro vývoj a návrh nových pracovišť.

Velkou výhodou laserového značení od společnosti SOLARIS LASER je možnost externího velmi rychlého přepínání tiskových zpráv přes PLC. Proto laserová technologie SOLARIS nezpomaluje výrobu.

Návrh potisku je proveden v software SolMark II, které dokáže implementovat křivkové objekty vytvořené v D WG formátu. Je zde velmi jednoduchý návrh potisku, nastavení parametrů a vlastní uložení do paměti s jednoduchým výběrem pro značení.



Laserové pracoviště s rotačním stolem pro dvě polohy



Detail značení laserem do plastu zadního světla automobilu

Česká společnost Visteon-Autopal, s.r.o. je součástí nadnárodní společnosti VISTEON, která má sídlo v Detroitu, USA.

Visteon vyrábí a dodává komponenty pro automobilový průmysl. Na celém světě má několik desítek výrobních závodů a asi 50.000 zaměstnanců. Jejich výrobky zahrnují světelnou techniku automobilů, klimatizační techniku, elektroniku, interiérové panely, ale i ovládací prvky motorů a jejich příslušenství.

Moravský Visteon-Autopal, s.r.o., je výrobcem světelné, chladicí a klimatizační techniky. Své výrobky dodává předním světovým automobilkám jako jsou Ford, Škoda, Volkswagen, Jaguar, Peugeot, Citroen, Renault, Seat, Fiat a další. Patří mezi velmi moderní firmu využívající nové technologie a zařízení, mající vlastní výzkumné a vývojové centrum. Díky vlastnímu R&D oddělení jsou pracovníci v závodě v Novém Jíčíně schopni sami navrhnout a vyrobit automatické pracoviště a celé výrobní linky i s jednoúčelovými zařízeními.

Visteon-Autopal, s.r.o., má přibližně 4.000 zaměstnanců ve 4 závodech na Moravě, z nichž dva jsou v Novém Jíčíně, kde je i management firmy. Dalším závod je v Rychvaldu, oblast Karviná a čtvrtý je v Hluku, oblast Uherské Hradiště. Všechny výrobní závody disponují nejnovější technologií a podílí se na výrobě komponentů, ale i inovaci automobilů po celém světě.



Umístění důležité informace na plastovém dílu světla



Jen spolehlivým světlem můžete důvěřovat



Integrované světlomety aut jsou vyráběny tak, aby perfektně odpovídaly tvaru vozidel a byly perfektně funkční. Světlomety obsahují vysoce kvalitní plastové čočky a přesné reflektory, které mají ve světlometu většinou zabudovaná i signální světla, případně světla jiných funkcí jako jsou parkovací, obrysová nebo světla do mlhy.

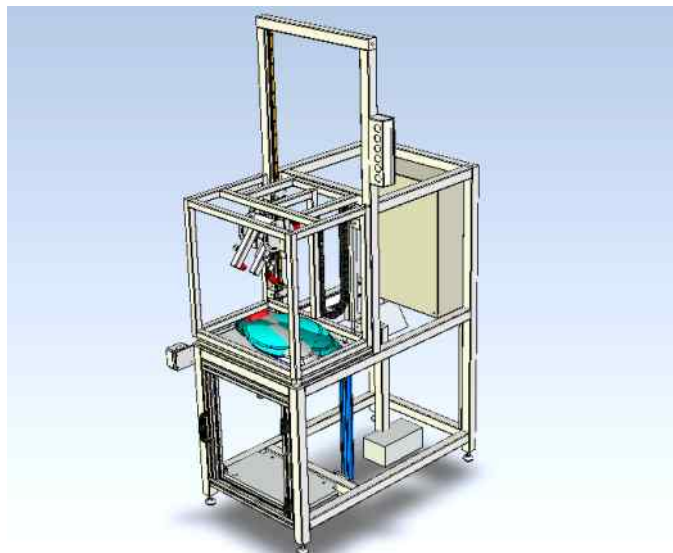
Identifikace světlometů pro zákazníky je prováděna laserovým značením z vnitřní strany. Po reakci laserového paprsku z CO₂ laseru, plast světla nemění barvu, ani se nepálí, ale dochází k tepelnému narušení, které vytváří reliéfní značení viditelné okem. Značení je ve výšce 2mm.

Automatické pracoviště umožňuje komunikaci s laserem po sériové RS232 s volbou požadované zprávy pro tisk. Obsluha si pouze vybere typ světla a zvolí přípravek ke světlu. Automat sám navolí typ potisku a to jak stranové umístění, tak i text přes uloženou zprávu. Zprávy pro tisk se vytváří na PC ve vektorovém formátu a ukládají se do paměti laseru.

Veškeré bezpečnostní prvky laseru jsou zdvojeny pro zvýšenou ochranu obsluhy. Obsluha nepřichází do styku s laserem ani jej nenastavuje, čímž se eliminuje chyba operátora na minimum. Laserové zařízení díky své plochy značení 100 x 100 mm tak obslouží obě varianty světla, jak levý tak pravý díl, bez mechanického nastavení.



Ukázka značení na výšku 4mm



Detailně propracovaný návrh pracoviště v 3D

Společnost, která nedávno oslavila devadesát let od svého založení byla jedním z vůbec prvních investorů ze země vycházejícího slunce v Čechách. Koito Czech s.r.o. je inovační výrobce osvětlovací techniky. Koito Manufacturing, přední výrobce všech typů automobilové osvětlovací techniky, si získalo respekt a důvěru zákazníků jako špičkový dodavatel zmíněných produktů.

Koito je s devatenácti procentním podílem jedním z lídrů na globálním trhu automobilové osvětlovací

techniky s tradičně nejsilnějším zastoupením v Japonsku, kde si drží dokonce více než šedesát procent trhu. Jako první krok své expanze v Evropě koupilo Koito v roce 1996 výrobní závod v anglickém Droitwichi a o pět let později vstoupilo do Čech. Žatecký závod se ozve v roce 2002 s projektem odávek předních světlometů pro Renault Twingo a postupem času přibývaly další. S nárůstem se počítá i v objemu výroby a předpokládá se, že bude KOITO CZECH s.r.o. vyrábět 2 miliony čelních světlometů.

Světlomety Koito používají řidiči například ve vozech Renault Vel Satis a Modus, terénním Nissanu Pathfinder či Suzuki SX4. Koito je hrdá, že jejich světla vozí i sportovní Porsche Carrera a Boxter. Víze KOITO CZECH: Být nejspolehlivějším výrobcem automobilových světel v Evropě. S technologickou podporou Koita a jeho světové výrobní základny je Koito Czech s.r.o. připraveno stát se opravdu předním dodavatelem světlometů v Evropě.



Značící hlava zakomponovaná do ručního pracoviště

„Termotransferový potisk přímo na obalový materiál, bez použití etikety značně šetří náklady na identifikaci obalu. Navíc termotransfer je čistý a proto je vyhledávaný ve zdravotnických provozech. Široká škála tiskáren Jaguar zabezpečí potisk od malého formátu až po světově ojedinělý vícehlavý tisk s tiskárnami Multihead.“

Jaroslav Čermák



Termotransfer





Termotransferem na řetězy a háky



Kontinuální balící linka s velmi nízkou rychlostí posuvu na balení jednotlivých kusů výrobků byla opatřena tiskárnou Jaguar. Tiskárna otiskuje olivovým materiálem identifikační údaje v textové formě s logem firmy a velmi důležitým čárovým kódem.

Složitější instalace, při níž je použita kroková tiskárna s šíří tisku 52mm, byla provedena a teď pozor do již stávající kontinuální linky. Z důvodu přizpůsobení rychlosti posuvu tisku ve statickém režimu, který vyžaduje kroková tiskárna Jaguar, byl držák tiskárny doplněn o vahadlo s pneumatickým nastavením síly. Foliový materiál se odvíjí pomalou rychlostí a v době tisku je dokonce zastaven. Akumulátor folie v podobě vahadla doplňuje potřebný materiál pro balící linku v době kdy tiskárna tiskne. Tímto mechanismem je zabezpečen potisk krokovou tiskárnou na kontinuální balící lince.



Detail značení obalového pytlíku s čárovým kódem

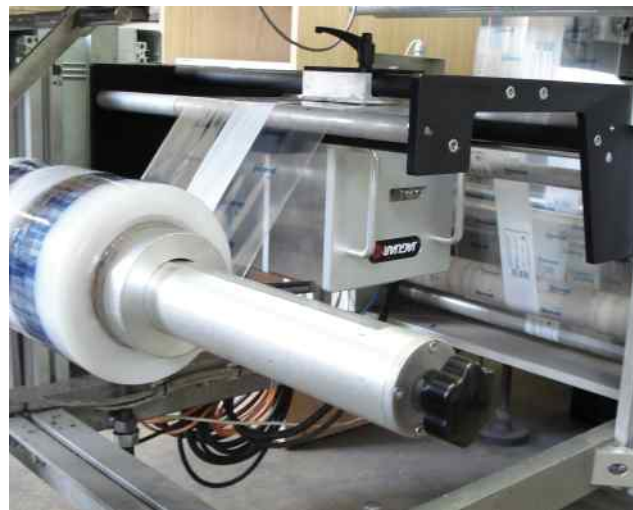
Software na design etikety je nainstalované na sousedícím počítači, z kterého se etiketa odesílá po sériové RS232 lince do tiskárny. I když je linka vizuálně malá, její kapacita produkce je 5.000 ks za směnu, s maximální délkou dílu 220 mm. Přičemž tiskárna disponuje tiskovou plochou 52 mm na šíři a 80 mm na délku, což dostačuje pro většinu informací na obalu. Pro větší plochu tisku je zde plocha 106x120 mm, nebo plocha 125x200 mm.



Umístění tiskárny v balící lince s vahadlem a akumulací částí

Již v roce 1787 místodržitel vydal povolení pro kovářnu v Einöd, dnešnímu podniku Hansenhütte (Jakob Haberfellner). O zhruba sto let později v roce 1885 Johann Pengg koupil kovářnu v Einöd a založil kovářnu na řetězy. V tom samém roce kupuje Ludwig Walenta kovářnu na řetězy v Grazu.

A zde se již setkáváme s počátky světoznámé společnosti, která v roce 1923 vzniká spojením továren na výrobu řetězů Johanna Pengga v Hasenhütte a Ludwiga Walenty v Grazu vznikly "Štýrské řetězárny Pengg Walenta AG" zkráceně PEWAG.



Pohled na tiskárnu tisknoucí před akumulací částí folie

Poté následuje v roce 1939 právní změna akciové společnosti na komanditní společnost s osobně ručícími společníky podniku, který je stoprocentně v majetku rodin Peng a Walenta. V roce 1993 je založen podnik "pewag austria GmbH" Následuje zavedení systému zajištění kvality ISO 9001 V roce

Česká historie se začala psát až v roce 1995 a to založením Pewag s.r.o. v Čechách a hned na to 1997 zřízení nové továrny na ochranné řetězy pro automobilové pneumatiky v Kapfenbergu a v roce 1998 Rozdělení organizace do profilových center. Velká investice, má výsledky v červnu roku 2000 otevřením nového výrobního závodu v České Třebové a kolaudace nové administrativní budovy ve Vamberku. Spuštění druhé výrobní a expediční haly v České Třebové V roce 2002. Tak píše historii výroby řetězů Pewag v čechách.



Tiskneme pro Krále



Řešení datumování na pytlíky s pečivem, s tiskem čárového kódu s popisem, na kontinuální balicí linku, to bylo zadání pro Leonardo technology s.r.o.

Foliový obalový materiál se nejlépe a nejkvalitněji potiskne thermotransferovými tiskárnami. Kvalita vytisknutého čárového kódu dosahuje velmi vysokého kontrastu a krytí podkladového materiálu, proto je čitelnost kódu 100%.

Kontinuální balicí linky nezastavují obalový materiál a ten se odvíjí většinou konstantní rychlostí. Zde se používá tiskáren s kontinuálním tiskem. Rychlost pohybu obalového materiálu může být proměnná a je snímána rychlostním snímačem, který dodává pulsy na kompenzaci tisku. Tisk je tak stejně velký a nemění se se změnou rychlosti obalového materiálu. Současné tiskárny Jaguar dokáží softwarově přepnout z krokového chodu do kontinuálního chodu, dle typu balicí linky. Dále mají dotykový ovládací terminál pro jednoduchost obsluhy.

Tiskárny dokáží využít spořiče pásky, který tak využívá celou délku thermotransferové pásky. Tisk je tak velmi ekonomický a nevynechává pásku mezi tištěnými částmi. Je velmi jednoduchá změna barvy potisku, pouhou výměnou barvy thermotransferové pásky. Je možné tisknout jak bílou, modrou, červenou, žlutou nebo také zlatou barvou.



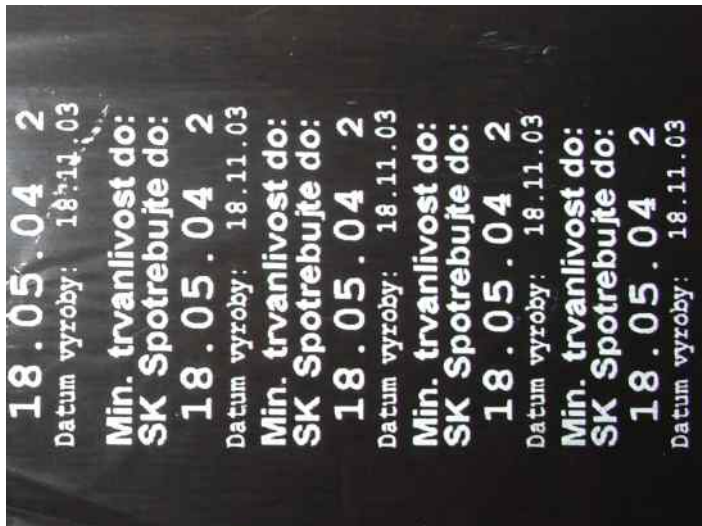
uchycení tiskárny v balicí lince



70 taktů za minutu v kontinuálním tisku je hračkou

Něco málo z historie výrobku GRISSINI. Jemné křupavé tyčinky jsou výrobkem, pocházejícím z Itálie. Historie jejich výroby trvá již déle než 300 let. Z doložených historických pramenů, je historicky první recept na výrobu Grissini přisouzen turínskému pekaři Antonio Brunerovi. Ten jej sestavil v roce 1679 a to na přání královského lékaře, který potřeboval pro svého malého pacienta hraběte Vittoria Adamada Savojského, jemný chléb tenkého tvaru. Turínský pekař Bruneo přidal do chlebového těsta slad a tuk a upekl jemný a lehký výrobek, se kterým dosáhl nebývalého úspěchu. Velikými milovníky tohoto druhu pečiva byli Napoleon Bonaparte nebo král Carlo Felice, kteří Grissini s oblibou pojídali zejména během divadelního představení.

V roce 1972 byla v Opavě uvedena do provozu linka na výrobu italských tyčinek z kynutého těsta typu Grissini stirati. Z počátku byl vyráběn jen jeden druh tyčinek, postupně se počet druhů rozšířil na pět. Od roku 1991 přešla pekárna do soukromých rukou, od té doby provozuje výrobu Grissini firma Pekárna Král. Grissini získaly v roce 1972 Zlatý pohár Ex Plzeň pro italské tyčinky, v roce 1993 první místo v soutěži O nejlepší a nejchutnější pekařský výrobek, v roce 1993 první místo v televizní soutěži ŠPICE pro Graham tyčinky a od roku 1994 vlastní značku Czech Made pro kvalitní český výrobek.



použitá TTR páska s minimálními mezerami mezi tisky v kontinuálním tisku



Vždy čerstvá zelenina a ovoce s vůní exotiky



Termotransferová tiskárna Jaguar je pojem mezi tiskárnami pro tisk na foliový obalový materiál. Jejich poslední generační řada zakončená tiskárnou 55sst s dotykovým displejem a veškerými rozhraními na připojení, jako je Ethernet, CF karta, Bluetooth, sériový port, USB, bezdrátové WiFi, činí tiskárnu velmi flexibilní.

Termotransferová tiskárna Jaguar 55sst dokáže tisknout velmi kvalitní čárový kód, který je používán v obchodních řetězcích. Doplněním textu o automaticky měnícího se datumu činí tiskárnu vhodnou právě pro potisk potravinových obalů čerstvých brambor, ovoce a zeleniny do obchodních řetězců.

V významné obchodní pěstelské polečnosti jež se střední Evropy používají právě tiskárny Jaguar 55sst na potisk a identifikaci svých obalových materiálů. Tiskárna často potiskuje rašlové pytle pro brambory a jinou zeleninu balenou v hmotnosti od 5kg do 25kg.

Rašlové pytle jsou vzdušné, zdravotně nezávadné a velmi pevné, ale díky svému povrchu, nelze na ně tisknout přímo. Z důvodu identifikace obsahu rašlového pytle s obsahem například brambor, přišívá se bílý Granoten pásek, na který se velmi kvalitně potiskuje. Speciální držák tiskárny Jaguar 55sst a vodící systém bílé folie umožní přesné nastavení folie pod tiskovou hlavu. Díky bílému povrchu folie je potisk velmi kontrastní a čárový kód je čitelný na 100%.



dotykový displej na ovládání tiskárny



držák tiskárny pro potisk Granoten pásů

V balících linkách pro zeleninu jsou často balena menší množství objemu. Obsah se pohybuje okolo 2kg až 5kg a je balena jak mrkev, cibule, jablka, tak i exotická ovoce.

Tato menší balení jsou v igelitových pytlích s dírkovaným provzdušněním a předtisknutým logem nebo grafikou. Tiskárny Jaguar 55sst dotiskují potřebné údaje do připraveného okénka. Jde o tisk čárového kódu, nejčastěji EAN 13 pro obchodní řetězce.

Dále je textová informace o výrobku a hmotnosti dotiskována společně s datem balení, popřípadě s druhým datem pro vystavení v obchodě.

Velkou přednost zde získává dotykový barevný terminál PR4, který umí velmi jednoduše editovat tiskovou zprávu. Na dotykovém displeji v editovací funkci se objeví klávesnice a je možné přepsat, doplnit textový údaj. Pokud je potřeba přepsat třeba i čárový kód, v editovací funkci na dotykovém terminálu se zvolí hodnota kódu a pomocí zobrazené klávesnice na displeji, kód velmi jednoduše přepíšeme.

Terminál PR4 k tiskárně Jaguar 55sst disponuje více pokrokovými funkcemi a to díky zabudovanému průmyslovému PC. Terminál je pouze editační a ovládací zařízení, ale neřídí chod tiskárny ve funkci tisku, tu si řídí tiskový modul sám. Druhým ovládacím terminálem pro tiskárnu je verze PR3, který je velmi jednoduchý a kompaktní.



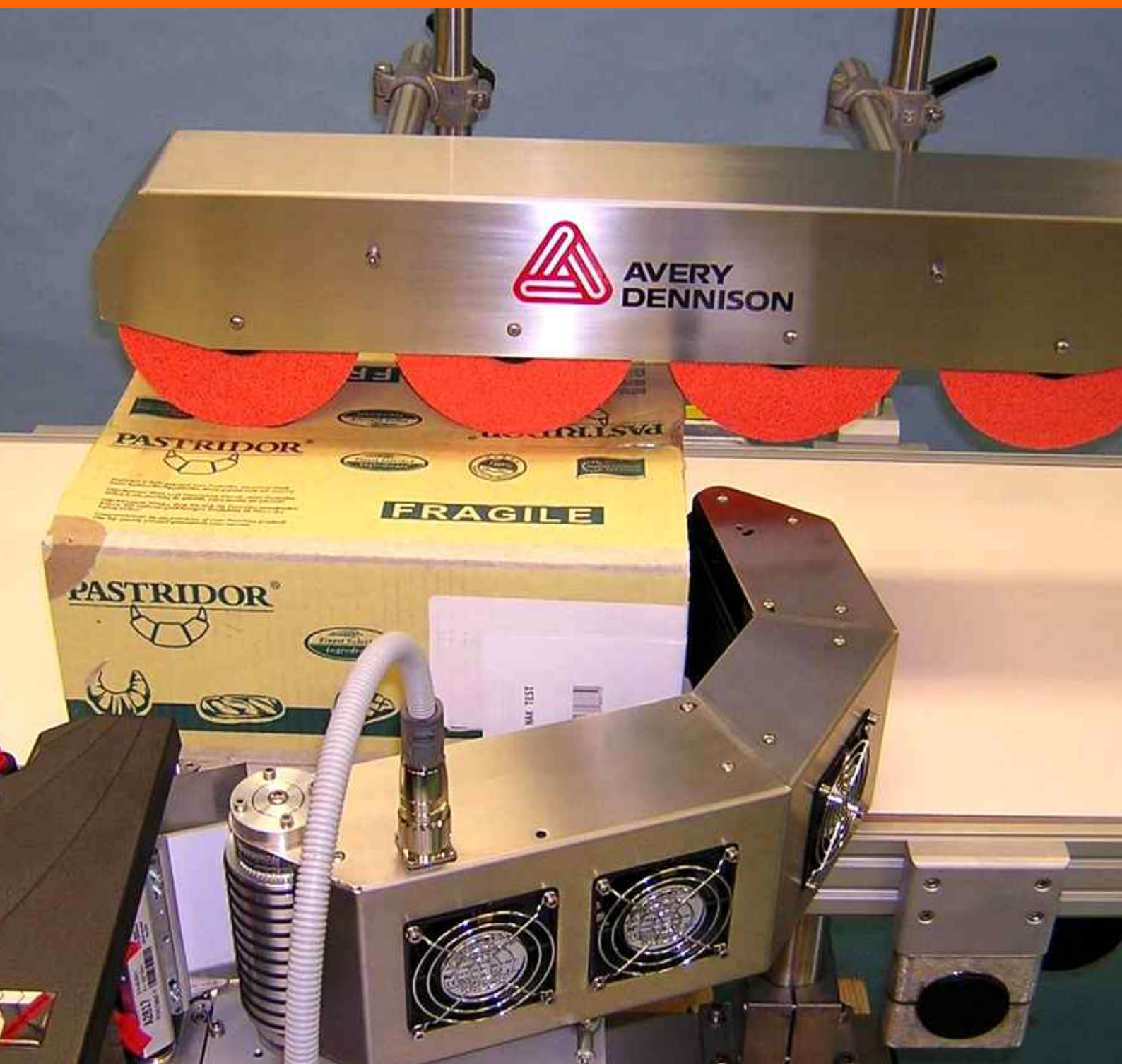
umístění tiskové části Jaguar 55sst v balící lince pro značení obalů

„Avery Dennison je prostě pojem v oblasti tisku a aplikace štítků. Od ekonomických tiskáren až po technicky nadupané tiskárny, vždy nabízí Avery něco navíc už v základním provedení. Hledáte-li rozdíl v tiskárnách štítků, hledejte Avery Dennison. Chcete aplikovat etikety s maximální technickou podporou, hledejte Avery.“

Luboš Glier



Tisk a aplikace štítk





Lepíme etiketu přes roh krabice



Aplikování etiket přes roh kartonové krabice se řeší z několika důvodů. Prvním je možnost vytvoření jednoduché plomby na krabici, kdy je vizuálně vidět otevření krabice, poškozením etikety. Druhým důvodem řešení aplikování etiket přes hranu je čitelnost údajů ze dvou stran kartonu a vyřešení čitelnosti při skládání kartonových krabic na palety nebo při zaskládání ve skladu.

Vyřešení aplikování je provedeno aplikátorem Avery Dennison, který má připojené otočné rameno s podtlakovým podáváním etiket. Etiketa je před aplikováním na ramenu a po najetí kartonu k ramenu je etiketa nalepena přední stranu a následně je mechanicky ramenem přitisknuta na boční stranu kartonu.

Přesnost aplikování etikety na krabici je 1mm, což je velmi dobrá hodnota pro stále stejné umístění etikety. Nastavení aplikátoru lze provádět přímo na obslužném displeji, který má vždy optimální polohu k obsluze. Lze nastavit celý aplikátor také externím terminálem nebo velmi pohodlně přes PC, kde disponuje vlastním web serverem s nastavením parametrů přes webové rozhraní, které je velmi příjemné, jednoduché a rychlé nastavení na počítači.

Aplikátor přinesl efektivitu práce při bezproblémovém aplikování etiket, značnou přesnost s kvalitou aplikování.



Detail etikety nalepené přes roh krabice s přesností aplikování +/- 1mm



Čitelnost etikety je na obou stranách krabice a slouží také jako plomba

Při konstrukci aplikátor etiket bylo použito nejnovější technologie a tak aplikátor disponuje ethernet připojením a vlastním web serverem s nastavením parametrů přes webové rozhraní. Standardní připojení je přes USB, RS232, RS 485, tandemová konfigurace aplikátorů, PLC vstupy a výstupy, připojení rychlostního snímače pro proměnnou rychlost dopravníku. Start aplikování etikety je proveden přes signál z fotobuňky.

Pro aplikace, kde není zvláštní požadavek na ochranu před nepřízní provozu, je aplikátor dodáván s IP41 standardem. Pro

prostředí se stříkající vodou a ohrožující chod aplikátoru, je možné dodat ochranný kit až na IP65. Veškeré nastavené parametry aplikátoru můžete uložit na Compact Flash Card a schovat si nastavení pro případ poruchy nebo přenést nastavení na další aplikátor.

RFID je progresivní a rychle se vyvíjející technologie a tak je možné tuto technologii také použít jako volitelné příslušenství k našim aplikátorům. Kdy jsou požadované data elektronicky zaznamenávány na předtištěnou etiketu před jejím aplikování.

Aplikátor má certifikát Evropské unie splňující deklaraci RoHS a je tak přátelský k životnímu prostředí. Velmi příznivá je také cena aplikátoru, která odpovídá jeho užitným vlastnostem, ale nabízí také nadstandardní možnosti připojení a ovládání.



Aplikátor etiket s přidavným zařízením pro lepením přes roh krabice



Čerstvé bylinky a kvalitní etiketa



Označení aktuální etiketou s čárovým kódem a datumem na pytlíku s bylinkama, bez mechanického poškození obsahu, bylo zadáním pro Leonardo technology.

Řešení se naskytlo za pomoci tiskárny Avery Dennison a jejího modulu pro aplikátory etiket. Aplikáční jednotka je doplněna o zásobník prázdných etiket, které nesou pouze grafické ztvárnění a místo pro další dotisk informací. Protože je velmi nutné mít vždy čerstvé potraviny pro konzumaci, je doplněn tisknutý údaj o datum a čas balení, popřípadě o informaci o vystavení zeleniny na pultech. Tiskárna Avery Dennison automaticky mění a tiskne datumový údaj na etiketu.

Tiskárny Avery Dennison disponují tiskem kvalitního čárového kódu EAN 13 pro obchodní řetězce. Tisk se přesně umísťuje na etiketu do předem definovaného okénka. Návrh etikety se provádí v software NiceLabel s velmi jednoduchým a intuitivním prostředím pro Windows.

Celá aplikace je kompaktně umístěna na dopravníku, přímo v balicím provozu. Aplikování je prováděno plynule s pohybem pytlíku na dopravníku, což zabezpečí vysokou produktivitu. Lehké nanášení etikety s jemným přitlačeníím molitanovým válečkem způsobí dostatečnou adhezi pro lepidlo, ale nepoškodí zabalenu čerstvou zeleninu. Úspěch aplikace je potvrzen dlouhodobým chodem bez závad.



Detail značení Averkou obalového pytlíku s čárovým kódem



Celkový pohled na aplikátor etiket s tiskárnou Avery

Beskyd Fryčovice, a.s., je společnost působící přes 35 let na obchodním a potravinářském trhu. Tradiční sortiment balených brambor rozšířily výrobky ze zpracovaných brambor, jednodruhové a vícedruhové chlazené čerstvé zeleninové směsi, ovocné saláty a bylinky. V těchto komoditách zaujímá společnost přední postavení na trhu České republiky.

Historie společnosti sahá až do doby 1969, kdy byl založen členskými zemědělskými družstvy první výrobní program horkovzdušného sušení píce. V

roce 1975 byl uveden do provozu sklad pro tržní úpravu konzumních brambor, který byl v důsledku rostoucí spotřeby následující léta rozšiřován. Výrobní program průmyslového loupání konzumních brambor zahájil provoz už roku 1978. Se zvyšující se poptávkou po konzumaci zdravé čerstvé zeleniny vznikl roku 1993 nový výrobní program zaměřený na výrobu tržní a kuchyňsky upravené vždy čerstvé zeleniny.

V současné době Beskydu Fryčovice, a.s. kompletně zmodernizoval a zřídil centrum vysokotlakých technologií pro výzkum a vývoj ošetřování potravin velmi vysokým tlakem. Toto je realizováno za spoluúčasti Výzkumného ústavu potravinářského průmyslu Praha, VŠCHT PRAHA a společnosti ŽDAS, a.s.

Beskyd Fryčovice, a. s. zaujímá vedoucí postavení na trhu jako dodavatel zpracovaných čerstvých bylinek, zeleniny a chutných brambor.



Pohled na tiskárnu Avery s etiketou těsně před jejím aplikováním



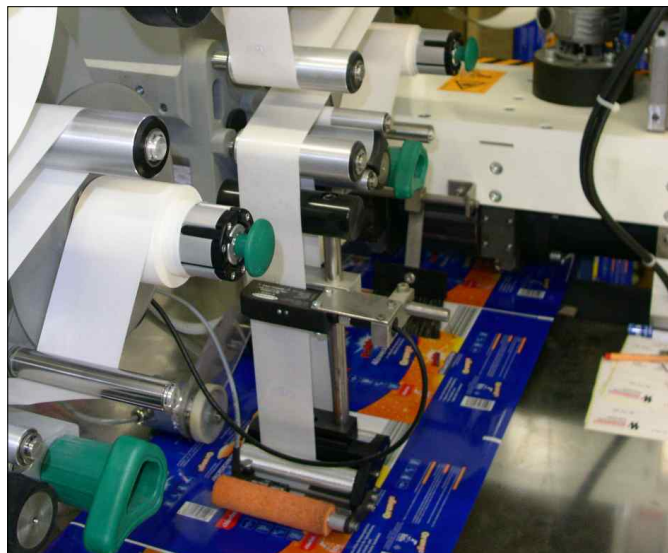
Dvojčata Avery v akci



V tandemové aplikaci zapojení aplikátorů etiket je kladen důraz na nalepení etikety bez nepříjemného výpadku a produkce bez etiket.

První aplikátor ve směru produkce je jako „master“ a je nadřazený druhému aplikátoru, který je zapojen jako „slave“. Aplikátor potřebuje občas vyměnit návin etiket a je tedy nutné jeho zastavení, které způsobí nežádoucí prostoj ve výrobě. Při tandemové aplikaci etiket první aplikátor signalizuje poruchu nebo nedostatek etiket a na uvedený signál reaguje druhý aplikátor, který se zapne a vykryje dočasnou odstávku etiket. Po spuštění opraveného aplikátoru následuje zapnutí zpět do standardního režimu, kdy „master“ aplikátor aplikuje a „slave“ je podřazený.

Vzdálenost mezi aplikátory etiket je definována v menu nastavení druhého aplikátoru, což zabraňuje produkci bez etiket. Obsluha má dostatek času na opravu nebo doplnění etiket pro první aplikátor a nedochází k přerušení produkce. Oba aplikátory jsou připojeny přímo na dopravník nebo nad odvíjející se folii kontinuálních baliček. Aplikátor je doplněn o enkodér, snímající rychlost odvinu folie a kompenzující změny rychlosti a aplikace etiket. Díky instalovanému enkodéru je odměřována i správná vzdálenost mezi jednotlivými aplikátory i při změně rychlosti posuvu folie nebo dopravníku.



Detail nanášení etikety na foliový materiál za pohybu



Umístění dvojčat Avery v lince zabezpečí 100% etiketování

V tandemové aplikaci je možné mít jak aplikátor s RH (pravá strana) tak i s LH (levá strana) verzí a umístěny v libovolné poloze.

Aplikátory etiket Avery Dennison mohou být vybaveny speciálním krytem jako ochrana proti stříkající vodě, až do IP65. Tento speciální kryt je možné dokoupit jako příslušenství pro již stávající aplikace. Kryt zabezpečuje také čistotu prostoru aplikátoru a na druhé straně se velmi dobře udržuje čistý povrch aplikátoru, což ocení potravinářský i zdravotní průmysl.



Zadní pohled na kompaktní design aplikátoru a pohyblivého držáku

Nanášení etiket na povrch je provedené přes aplikační plošky, které mohou mít variabilní provedení. V nabídce jsou fixní, pevné plošky, nebo také pružinové plošky kopírující povrch. Speciální skupinou aplikačních plošek jsou pneumatické plošky. Avery Dennison nabízí také možnost aplikace RFID etiket s jejich zápisem dat.

Rychlost aplikování etiket je do 50m/min, přičemž poloha umístění etikety může být z boku, ze spodu, nebo z vrchu, ale i aplikace z předu krabice nebo naopak zezadu krabice. Speciální kapitolou jsou aplikátory LaBo nebo LaTo. V nepřístupných místech je možné mít externí ovládací displej, který se umístí na lépe přístupná místa a umožňuje kompletní nastavení aplikátoru. Standardní příslušenství je ethernet, sériový port, CF karta, webové rozhraní, což řadí aplikátory Avery Dennison na nejlépe vybavené systémy na trhu.

UMĚNÍ PRŮMYSLOVÉHO ZNAČENÍ

